



pneumatisch betätigt bei 6 bar:
 F: ca. 400 N öffnen
 F: ca. 670 N schließen

Haltekraft bei Druckabfall:
 F: min. 150 N schließen

Max. Hubanzahl der eingesetzten Feder:
 10.000.000

HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59424 Soest Fax: 02921/59016-66		Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab Werkstoff:	Position Menge
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Datum Name Bearb: 28.08.2008 Gepr: H Pankratz		Benennung 2 Finger-Parallelgreifer	
\sim \sqrt{Rz}	∇ \sqrt{Rz}	∇ \sqrt{Rz}	∇ \sqrt{Rz}	∇ \sqrt{Rz}	∇ \sqrt{Rz}
\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}
\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}	\sqrt{Rz}
Kunde: Kom: Datum: 011064-0-0 2-Finger-Parallelgreifer				Zeichnungs-Nr. 011064-0-0 Blatt 1 Bl.	
Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen					
Datum: 011064-0-0 2-Finger-Parallelgreifer Alle Rechte vorbehalten					