



**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

## Anwendungsbeispiel HG-831 **2 Stationen Bohr- und Gewindemaschine zum stirnseitigen Aufbohren und Gewinden von Aluminiumprofilen 40\*40 (und 30\*40) \* 500mm**



### Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in Rohrrahmenausführung mit massiven Aufbauplatten für Komponenten
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen mit Längenanschlag im Spannstock
- 1 hydropneumatische Bohreinheit Typ BF3-H75 mit SK30-Aufnahme, 1,5KW und max. Hub 80mm
- 1 Gewindeeinheit G10/50 (Gewindehub 50mm) mit pneumatischen Eilgangschlitten (Hub 80mm)
- 2 pneumatische Spannstöcke Typ SO-80 mit max. Spannkraft von je 2200N bei 7bar
- Minimalmengen-Schmiersystem für 2 Spindeln, System Pfeiffer
- Elektronische Steuerung Siemens S7 mit funktionalen Bedienfeld
- Je ein Zyklus Starttaster für jede Station
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen
- Zusatztür im Frontbereich, über Schalter gesichert, zur gefahrlosen Be- und Entladung kurzer Werkstücke
- Spänewanne unterhalb der Maschine, sehr gut zugänglich
- Seitliche Einrichttür zum leichten Wechsel der Werkzeuge und Einrichten der Maschine

### **Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)