HAGEN & GOEBEL
Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 677
Außengewindeschneidmaschine

Werkstücke:	Rohre, bzw. Stangen
Aufbau:	Gewindebohreinheit Typ GE-16/2 oder GE-22/2 je nach Leistungsbedarf. Sonderspindel und Auslösemechanik für Außengewinde-schneidkopf, Eilgangeinrichtung Pneumatisch betätigter Zentrierspannstock Unterbau mit Kühlmittelanlage und Schutzverkleidung nach UVV Komplette elektrische- und pneumatische Steuerung
Arbeitsablauf:	Werkstückwechsel manuell automatischer Ablauf für: - Werkstück spannen - steigungsgenaues Gewindeschneiden - selbsttätiges Öffnen des Kopfes und Eilgang zurück - Entspannen

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0 Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
homepage www.hagengoebel.de e-mail kontakt@hagengoebel.de