



Anwendungsbeispiel HG – 798

Bearbeitungseinheit BF3 – H75**Spindeleinheit Typ BF 3**

Antrieb:	Drehstrom-Normmotor $P_{\text{Nenn}} = 0,55 - 2,2 \text{ KW}$
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar, $\varnothing 40 \text{ mm}$
Abdichtung:	Wellendichtring
Spindelnaese:	SK 30 – Aufnahme ähnlich DIN 2079 oder MK 3 - Aufnahme ähnlich DIN 228
Riementrieb:	auswechselbare Zahnscheiben
aufgebaut auf:	

Vorschubschlitteneinheit Typ H 75

Vorschub:	hydropneumatisch
Vorschubkraft:	ca. 2300 N bei 7 bar
Hub:	max. 80 / 110 / 160 mm
Geschwindigkeiten:	Eilgang - Arbeitsgang - Schaltung im Vorlauf,
im Eilgang:	$4000 \text{ mm}/\text{min}$
im Arbeitsgang:	$0 - 2000 \text{ mm}/\text{min}$
Rücklauf:	im Eilgang
Schlittenführung:	Flachführungen, nachstellbar, Guß geschliffen
Gegenauflfläche:	PTFE – Führungsband
Endschaltersatz:	elektrisch, 2 Endlagen
Einbaulage:	horizontal oder vertikal, Spindelnaese nach unten

andere Ausstattungsoptionen möglich

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de