



Anwendungsbeispiel HG – 828

Spindeleinheit BF 3 b – hohtourig



Spindeleinheit Typ BF 3 b – hohtourig

Antrieb:	Drehstrom-Normmotor $P_{\text{Nenn}} = 4,0 \text{ KW}$ $n_{\text{Nenn}} = 3000 \text{ U/min.}$
Spindellagerung:	Präzisionsschräggugellager in Hybridausführung
Abdichtung:	Labyrinthring mit Sperrluftanschluß
Spindelnase:	Spannzangenaufnahme mit Überwurfmutter für Größe ER25
Motoranbau:	an Z – Laterne
Riementrieb:	Poly - V Riementrieb mit auswechselbaren Riemenscheiben Übersetzung $i = 1 : 3,5$ ins Schnelle Spindeldrehzahl ca. $n = 10.000 \text{ U}_{\text{min}}$ bei 50 Hz Spindeldrehzahl max. zul. $n = 20.000 \text{ U}_{\text{min}}$ bei ca. 100 Hz
Einbaulage:	horizontal oder vertikal, Spindelnase nach unten

andere Ausstattungsoptionen möglich

Stand 08.2005

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de