



Anwendungsbeispiel HG – 819  
**Spindeleinheit BF 3 breit**



- Antrieb: Drehstrom-Normmotor für Frequenzumrichterbetrieb  
 $P_{\text{Nenn}} = \text{bis } 4,0 \text{ KW}$ ,  $N_{\text{Nenn}} = 3000 \text{ U}_{\text{min}}$  oder NC-Spindelmotoren
- Spindellagerung: Präzisionsschräglagerpaar vorn,  $\varnothing 50 \text{ mm}$
- Abdichtung: Labyrinthring mit Sperrluftanschluß
- Spindelnahe: SK 30 – Aufnahme ähnlich DIN 69871,  
in Verbindung mit automatischem Werkzeugspanner,  
pneumatisch betätigt,  
inkl. Drehdurchführung für innere Kühlmittelzufuhr
- Motoranbau: in Z – Bauform, alternativ U – Bauform
- Riementrieb: Zahnriementrieb oder Poly – V Riementrieb
- Übersetzung:  $i = \text{bis zu } 2 : 1$  ins Schnelle oder Langsame
- Einbaulage: horizontal oder vertikal
- Spindeldrehzahl: max. ca.  $12.000 \text{ U}_{\text{min}}$
- Einsatzgebiet: Bearbeitungszentren, Bohrsäganlagen, Sondermaschinen  
( Bohren, Gewinden, Fräsen )

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest  
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0  
homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest  
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66  
e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)