



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-806
Spindeleinheit BF 4 – H200 – H300



Aufbau: Spindeleinheit BF 4 mit Drehstrom – Normmotor und HSK – A 63
Spindelaufnahme aufgebaut auf
Schlittenvorschubeinheit H200 / me / 200 – EE mit Drehstrom –
Servomotor Siemens verbunden mit Vertikalständer und
Schlittenvorschubeinheit H300 / me / 200 – EE mit Drehstrom –
Servomotor Siemens

Techn. Daten: Spindelmotor 4,0 KW , Drehzahl über FU regelbar bis zu 9.000 U/min.
Schlitten H200 mit Vorschubkraft 12.000N und Eilgang max. 20 m/min.
Schlitten H300 mit Vorschubkraft 12.000N und Eilgang max. 15 m/min.

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · **D-59474 SOEST**

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de