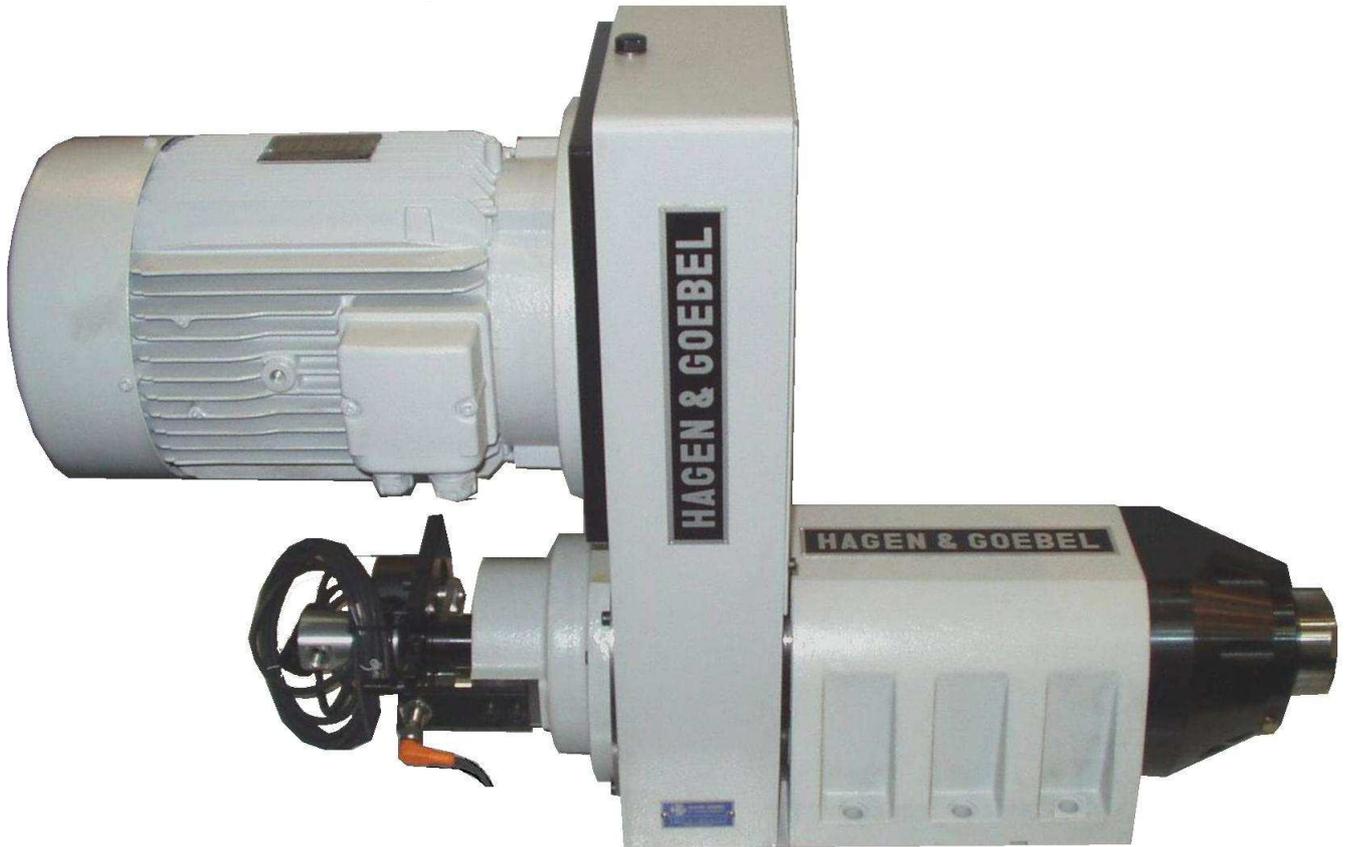




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 753
Spindereinheit BF 4 breit



Antrieb:	Drehstrom-Normmotor für Frequenzumrichterbetrieb $P_{\text{Nenn}} = 5,5 \text{ KW}$, $N_{\text{Nenn}} = 1450 \text{ U}/_{\text{min}}$
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar, $\varnothing 70 \text{ mm}$
Abdichtung:	Labyrinthring
Spindelnaese:	SK 40 – Aufnahme ähnlich DIN 69871, in Verbindung mit automatischem Werkzeugspanner, hydraulisch betätigt, inkl. Drehdurchführung für innere Kühlmittelzufuhr
Motoranbau:	in Z – Bauform
Riementrieb:	Zahnriementrieb
Übersetzung:	$i = 2,7 : 1$ ins Langsame
Einbaulage:	horizontal oder vertikal
Einsatzgebiet:	Bearbeitungszentren, Bohrsägeanlagen, Sondermaschinen

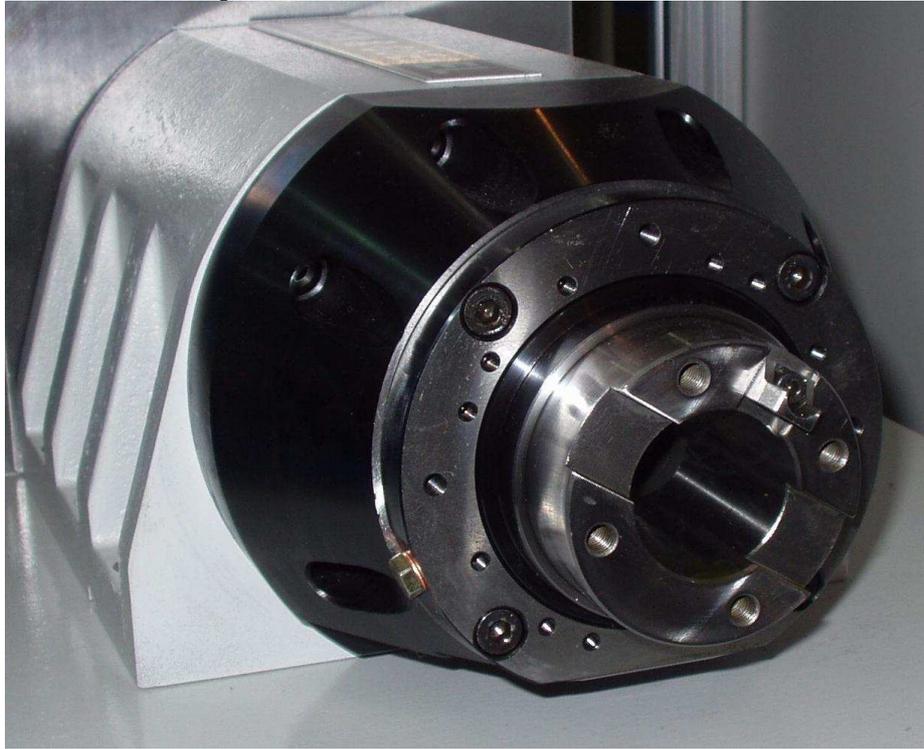
Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

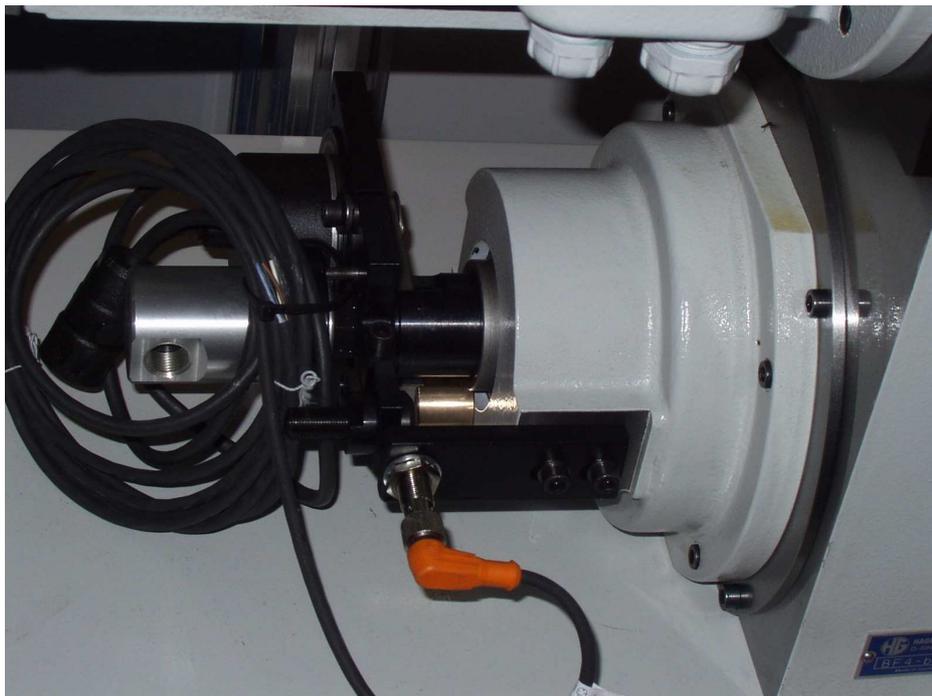
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de

Spindeleinheit BF 4 breit



Werkzeugaufnahme: Steilkegel SK 40 ähnlich DIN 69871



Werkzeugspanner: hydraulisch betätigt,
entspannen hydraulisch,
spannen über Tellerfederpaket

innere Kühlmittelzufuhr: Deublin – Drehdurchführung

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de