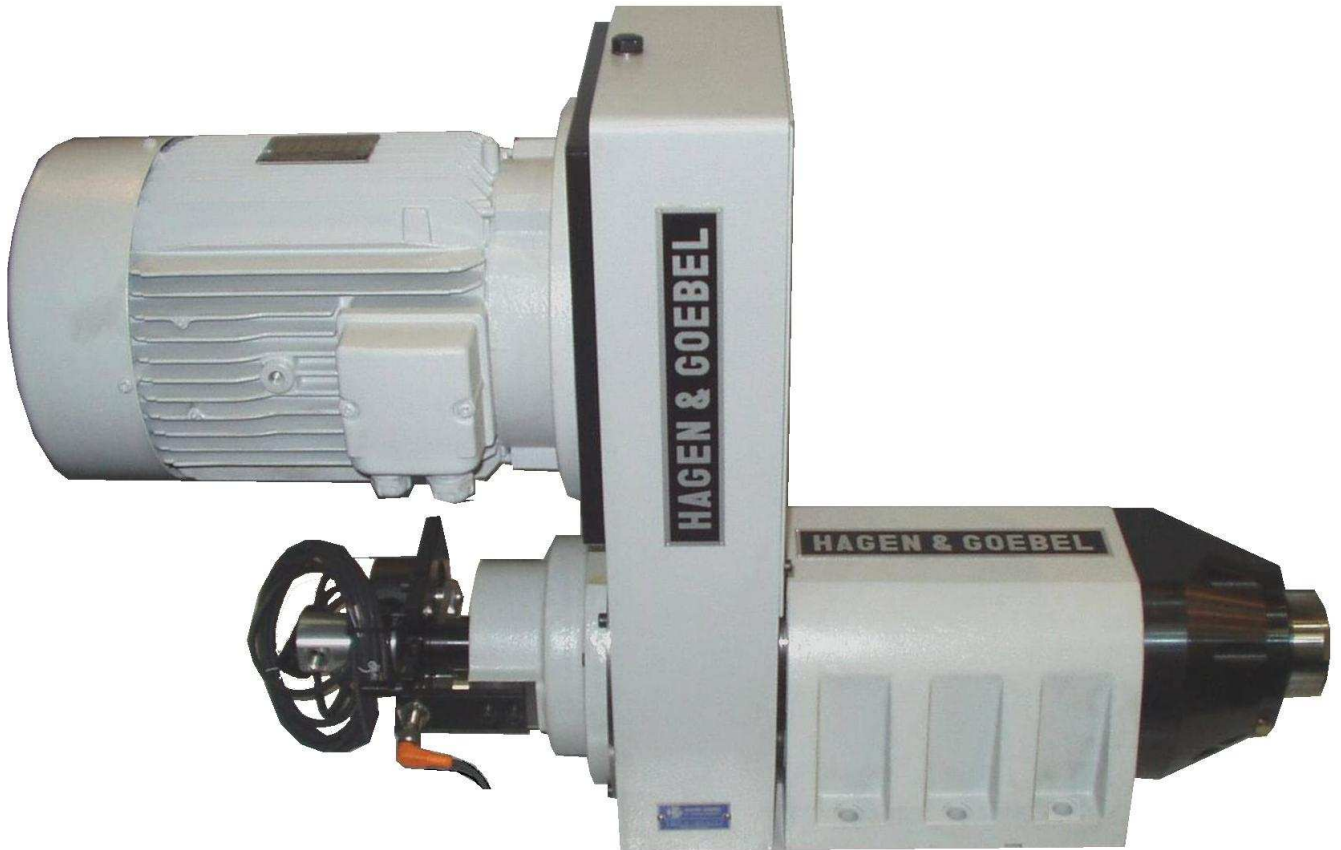




**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 753  
**Spindeleinheit BF 4 breit**



Antrieb:	Drehstrom-Normmotor für Frequenzumrichterbetrieb $P_{\text{Nenn}} = 5,5 \text{ KW}$ , $N_{\text{Nenn}} = 1450 \text{ U}/_{\text{min}}$
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar, $\varnothing 70 \text{ mm}$
Abdichtung:	Labyrinthring
Spindelnaese:	SK 40 – Aufnahme ähnlich DIN 69871, in Verbindung mit automatischem Werkzeugspanner, hydraulisch betätigt, inkl. Drehdurchführung für innere Kühlmittelzufuhr
Motoranbau:	in Z – Bauform
Riementrieb:	Zahnriementrieb
Übersetzung:	$i = 2,7 : 1$ ins Langsame
Einbaulage:	horizontal oder vertikal
Einsatzgebiet:	Bearbeitungszentren, Bohrsägeanlagen, Sondermaschinen

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de) · E-mail: [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)

## Spindeleinheit BF 4 breit



Werkzeugaufnahme: Steilkegel SK 40 ähnlich DIN 69871



Werkzeugspanner: hydraulisch betätigt,  
entspannen hydraulisch,  
spannen über Tellerfederpaket

innere Kühlmittelzufuhr: Deublin – Drehdurchführung

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de) · E-mail: [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)