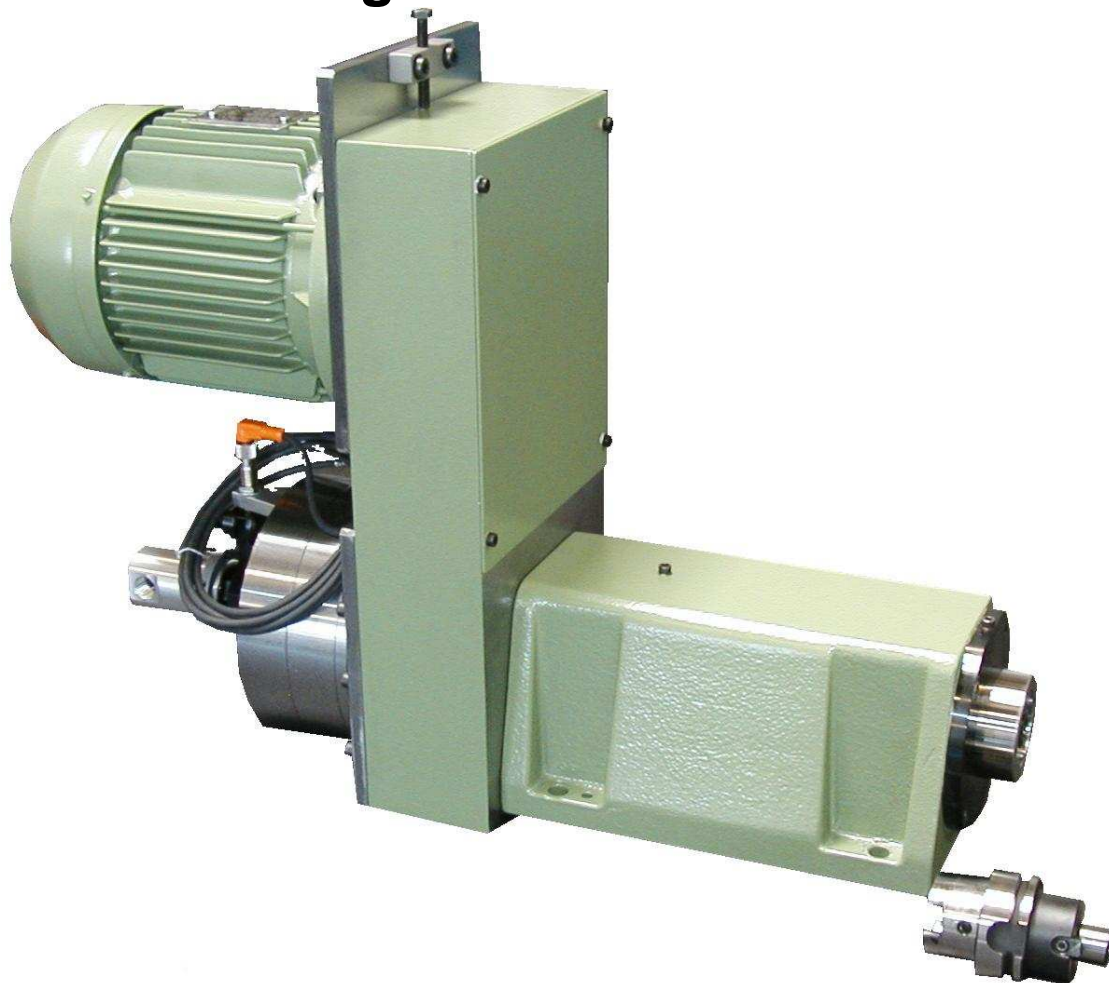




**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-829  
**Spindeleinheit Typ BF4 mit HSK-Aufnahme,  
pneumatischen Werkzeugspanner und  
Dreheinführung für innere Kühlmittelzufuhr**



**Spindeleinheit Typ BF 4**

Antrieb:	Drehstrom-Normmotor $n_{\text{Nenn}}=3000 \frac{U}{\text{min}}$ , $P_{\text{Nenn}}$ bis zu 5,5 KW
Spindellagerung:	2 Spindellagerpaare, vorn $\varnothing 60$ mm, O - Anordnung 1 Spindellagerpaar hinten $\varnothing 50$ mm, O - Anordnung
Abdichtung:	Labyrinthring mit Sperrluftanschluß,
Spindelnaese:	HSK-A Gr. 63 - Aufnahme in Verbindung mit automatischen Werkzeugspanner, pneumatisch betätigt, spannen über Tellerfederpaket, entspannen pneumatisch inkl. Abfragesensor (gespannt / nicht gespannt)
Riementrieb:	auswechselbare Zahnscheiben
Kühlmittelzufuhr:	„Deublin“ Dreheinführung für innere Kühlmittelzufuhr
Einbaulage:	horizontal oder vertikal, Spindelnaese nach unten
Farbe:	RAL Farbton auf Wunsch

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest  
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0  
homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest  
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66  
e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)