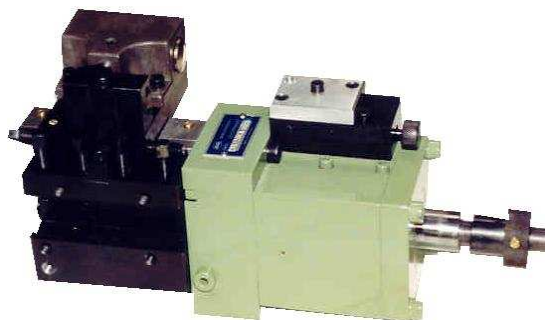
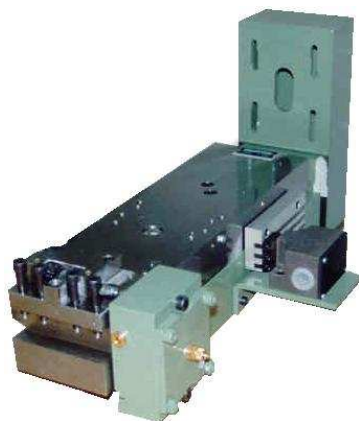
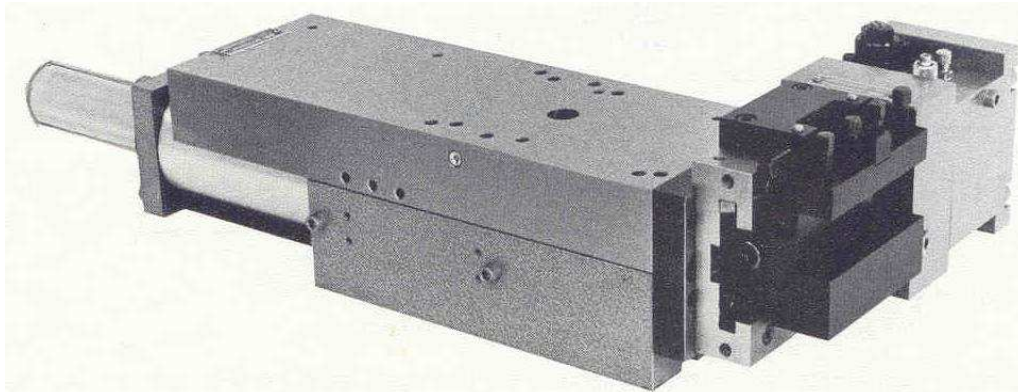




Anwendungsbeispiel HG-838 Drehautomatikschlitten zur automatischen Bearbeiten von Drehteilen



Beschreibung des Aufbaus und der Funktion

- Drehautomatikschlitten sind einsetzbar für diverse Drehbearbeitungen an rotierenden Werkstücken.
- Zum Einstecken von Nuten oder Abstecken von Werkstücken findet der „Zustellschlitten“ Verwendung (Bild unten rechts). Dieser gewährleistet auf einem Hub von 20mm, pneumatisch betrieben, über ein integriertes Hydrauliksystem eine einstellbare, konstante und kraftunabhängige Vorschubgeschwindigkeit im Vorlauf.
- Zum Langdrehen wird der Zustellschlitten mit einem zusätzlichen hydropneumatischen Vorschubschlitten Typ W60/H75 (Bild oben) ausgerüstet, so dass hier zusätzlich „X“-Hübe von bis zu 160mm möglich sind. Die Arbeitsgeschwindigkeit ist auch hier über das integrierte Hydrauliksystem frei regelbar. Die Rückbewegung in die Ausgangslage erfolgt mit ca. 4.000 mm/min.
- Zum automatischen Einstecken von mehreren Nuten oder ähnlichen Aufgaben ist der Vorschubschlitten H75 auch mit Kugelrollspindel und NC-Antriebsmotor ausrüstbar (Bild unten links).
- Sonderaufbauten oder zusätzliche Funktionen können bei Bedarf integriert bzw. realisiert werden.

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de