



Anwendungsbeispiel HG – 807

## 2-Seiten-Bearbeitungsmaschine



### CNC-gesteuerte 2-Seiten-Bohranlage

ausgelegt für Bohren von Scharnierbohrungen  $\varnothing$  4 -13 mm  
Schnittgeschwindigkeiten bis 80 m/min in St, Vorschub 0,5mm/U bei  $\varnothing$  10 mm

-Unterbau in Schweißkonstruktion

-Hydraulische Spannvorrichtung mit schnell wechselbaren, werkstückspezifischen Wechselteilen

-Bearbeitungseinheiten: BF 4Z-Servo – H160/me/200-EE

Spindelantrieb: AC-Servomotor  $M_{Nenn}$  ca. 16,5 Nm bei  $n_{max}$  3000 U/min

Spindeldrehzahl: 0 - 6.000 U/min

Spindellagerung: Präzisionsschrägkugelpaar,  $\varnothing$  60 mm

Spindelnase: Stellhülse Gr.28

Vorschub: mechanisch über KGT und AC-Servomotor mit Rod-Geber

Vorschubkraft: ca. 10 kN

Hub: max. 200 mm

Eilgang: 15.000  $\frac{mm}{min}$

Schlittenführung: Flachführungen, nachstellbar, Guß geschliffen

Gegenlaufläche: PTFE – Führungsband

-Kühlmitteleinlage für äußere Kühlmittelzufuhr und Spülen der Vorrichtung

-Mini-Hydraulikaggregat zur Betätigung der Spannvorrichtung

-Maschinenschutzverkleidung gem. UVV und CE; inkl. autom. Beladetür

-Zentralschmieraggregat, autom.

-CNC-Steuerung Fabr. Schleicher Typ Promodul F mit Handbediengerät

## Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de) · E-mail: [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)

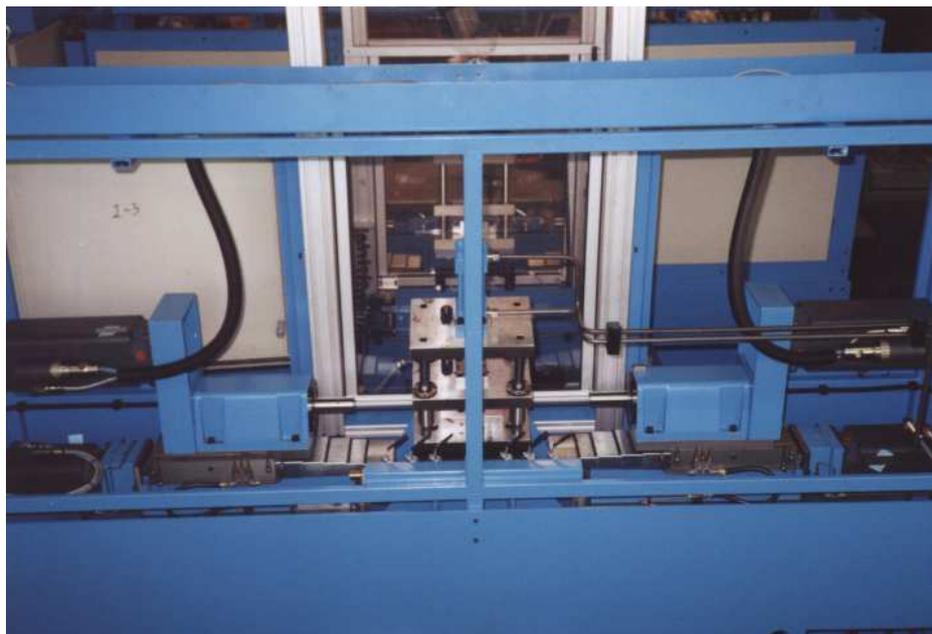


**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 807

## **2-Seiten-Bearbeitungsmaschine**



**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de) · E-mail: [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)