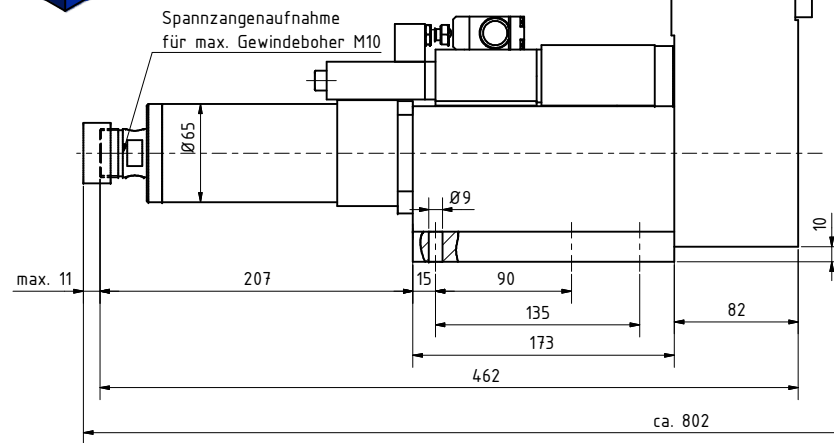
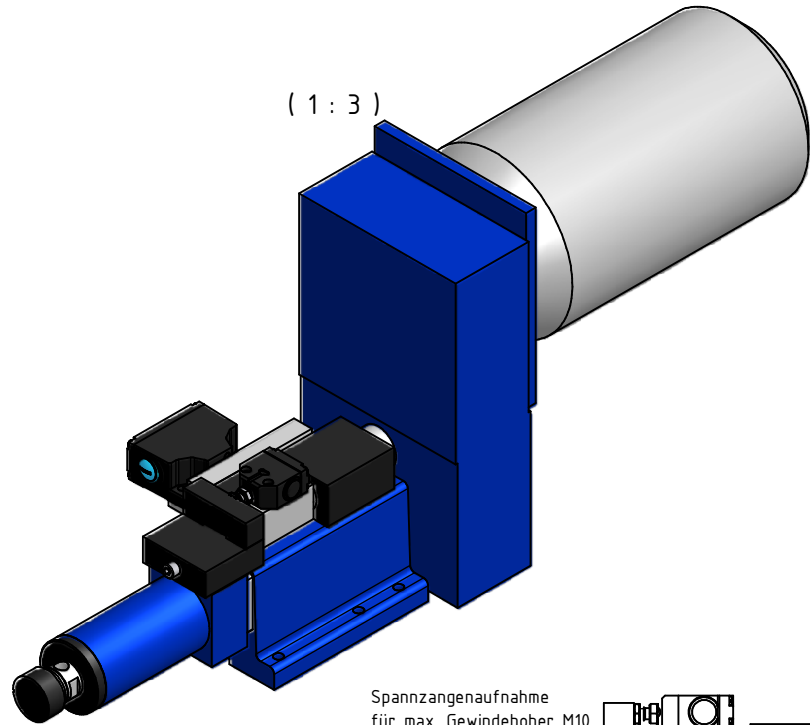
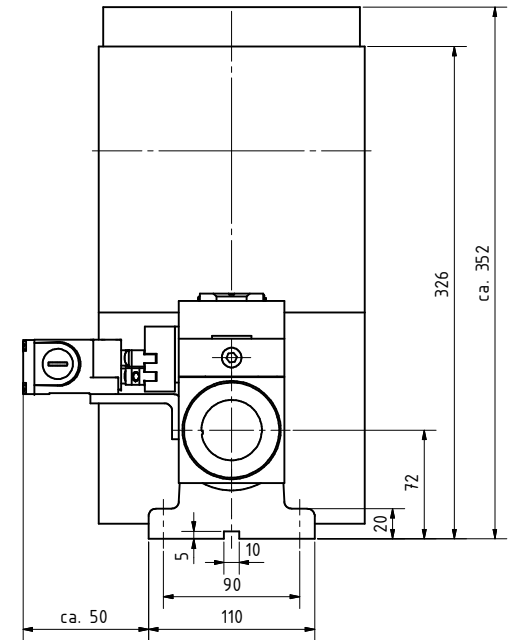



(1 : 3)



Motor je nach Auslegung
gezeichnet 0,75 KW 940 U/min



Änderungen vorbehalten

 HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59424 Soest		Form- u. Lage toleranzen DIN ISO 1101		Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:2,5 / 1:3	Position	Menge
		Bearb. 25.06.2009		Name E. Sergeew	Werkstoff:		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen		Datum	Benennung		
~ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽		Gepr. Norm			Maßblatt G6-50		
√ Rz 6,3 √ Rz 1,6 √ Rz 1,6 √ Rz 1,6 √ Rz 1,6		Kunde:			Z-Laterne und Spannzangenaufnahme		
√ √ √ √ √		Kom:			Zeichnungs-Nr.		
		Datumname G01409-2-0 Maßblatt			G01409-2-0		
		G6F50 mit Z-Laterne und Spannzangenaufnahme			Blatt 1		
					Bl.		