



Anwendungsbeispiel HG-824 4-Stationen Gewindeformmaschine zum 8 spindeligen Gewindeformen



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in stark verrippter, geschweißter Ausführung
- Rundschalttisch, elektromechanisch mit fester Teilung 4*90 Grad
- Schaltteller Ø 810 mm zum Aufbau von Werkstückaufnahmen
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen
- Entnahmeeinrichtung für Werkstücke
- 2 Gewindemaschinen-Oberteile HG-22E Servo mit Spindelmotor-Drehmoment 95Nm und max. Spindeldrehzahl von 1875 1/min., Vorschubsteuerung über steigungsgenaue Leitpatrone
- 2 starre Mehrspindelköpfe jeweils 4 spindelrig mit kundenspezifischen Bohrbild
- Tropfendosier-Schmiersystem
- Elektronische Steuerung Siemens S7 mit funktionalen Bedienfeld
- „Artis“ Drehmomentüberwachung mittels direkter Messung des Drehmoments jeder Spindel
- Gewindeschnellwechselfutter mit Drehmoment-Sensorik und Längenausgleich auf Zug,
- Schnellwechseleinsätze mit Drehmoment-Einstellung
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen

Siehe Rückseite

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de



Seite 2

Anwendungsbeispiel HG-824 4-Stationen Gewindeformmaschine



Beladestation durch Lichtgitter geschützt
Vorrichtungen zum Auflegen der Werkstücke
Die Werkstücke werden nicht gespannt oder fixiert



Ansicht des Maschinen-Innenraums durch geöffnete
Werkzeug-Wechseltür
„Pfeiffer“ Minimalmengen-Tropfendosierer zur Verhinderung
von Luft-Emissionen



Kontrollschrank des „Artis“ In-Prozess-Meßsystems
mit Visualisierungsmöglichkeit jeweils einer Bearbeitungs-
kurve und Justierbarkeit der Akzeptanzbereiche
Direkte Anzeige der Fehler auslösenden Spindel
In Verbindung mit automatischen Entnahmesystem
werden fehlerhafte Werkstücke direkt über eine Schub-
lade oder eine Rutsche ausgesondert



Maschinen-Bedienfeld mit Siemens Touch Screen
Direkte Bedienung und Justierung der Maschinen-
funktionen und -parameter über einfache Menue-
führung möglich

Stand 01.2005

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de