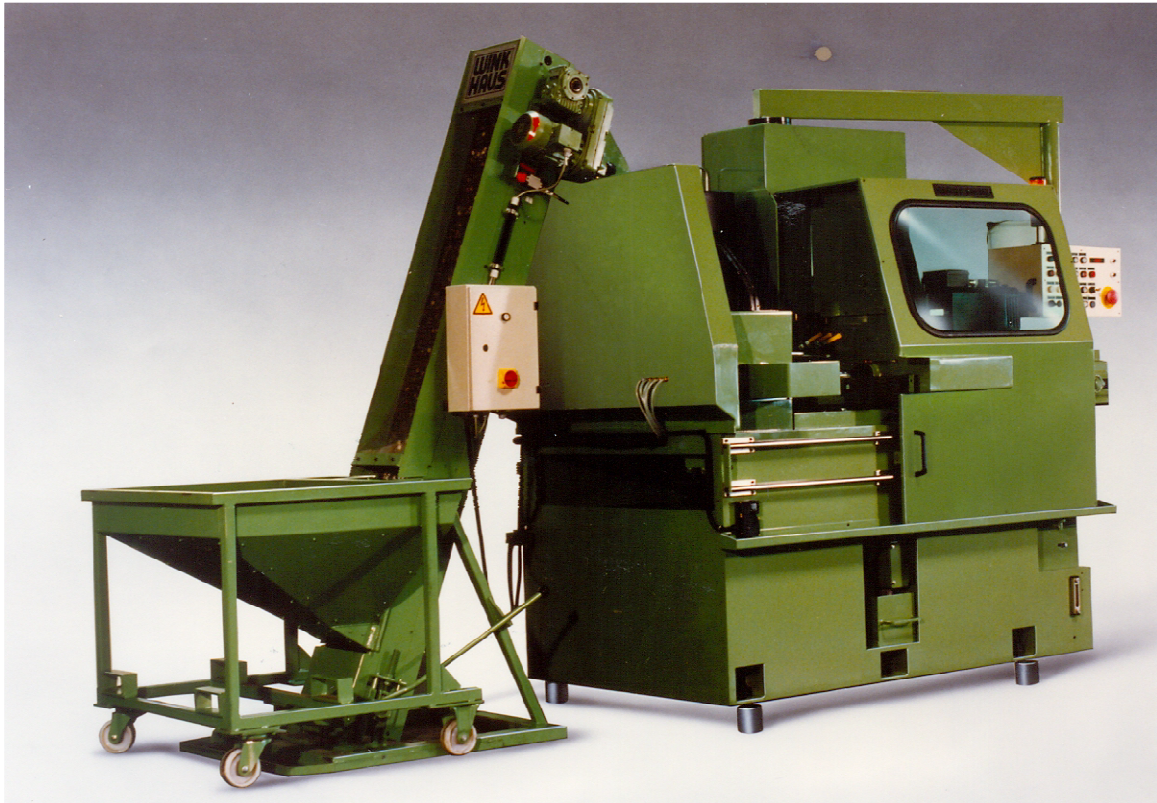


Anwendungsbeispiel HG-680 Hochleistungs-Gewindebohrautomat



- Werkstück:** Überwurfmuttern für Hydraulikverschraubungen
M10 x 1 bis M27 x 1,5
- Aufbau:** 2-spindelige Hochleistungs-Gewindebohrereinheit
mit Drehstrom-Servoantrieb und Leitpatronensteuerung
1 automatische Werkstückzuführung mit Bunkerelevator,
Vibrator und Sortiertopf
1 zweifache Werkstück- Transport- und Spannvorrichtung
1 Späneförderer
1 Bandfilteranlage
1 programmierbare Steuerung mit Fehlermeldungen
- Bearbeitung:** Hochgeschwindigkeits-Gewindebohren mit
Schnittgeschwindigkeit ca. 80 bis 100 m/min.
- Leistung:** Für Muttern M12 x 1,5 = 4.000 Stück pro Stunde
Für Muttern M27 x 1,5 = 3.000 Stück pro Stunde
jeweils bei 85%-iger Auslastung