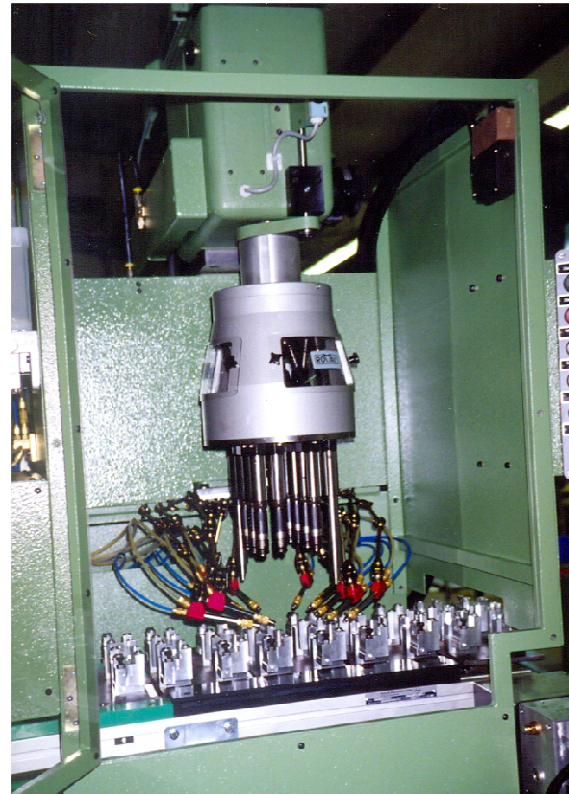


## Anwendungsbeispiel HG-711 Gewindebohrautomat mit Taktband



**Maschinentyp:** HG-22 E in Sonderausführung

**Werkstück:** Stanzteil Schloßträger (KFZ-Industrie)

**Aufbau:**

- Gewindebohrmaschine HG-22E mit Drehstrom-Servoantrieb 8 KW,
- 12-spindiger Gelenkwellen-Bohrkopf mit Schnellwechselfuttern und -einsätzen,
- automatisches Taktband mit 24 Trägerplatten (je Platte 2 Aufnahmen für Rechts- und Linksausführung)
- 6 Taktpositionen für manuelle Beschickung rechts und links
- automatisches Auswerfen der Werkstücke in getrennte Behälter
- komplette Schutzverkleidung

**Bearbeitung:** 12 x Gewindeformen M6, pro Takt 4 Werkstücke  
**Leistung:** ca. 4.100 Stück pro Stunde bei 85%-iger Auslastung