



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-801
**Vertikale Gewindebohrmaschine HG 42-Servo
in Sonderausführung**



Aufbau: 1 Stück HG42 zur gleichzeitigen Bearbeitung von unter anderem
2 Gewinden M18*2,5 , RD16*1/8" , RD18*1/8"
bestehend aus:
1 Stück Gewindeeinheit GE-42 mit Antriebsleistung 15 KW (AC-Servo)
und Spindeldrehzahl 20-2000 U/min.
1 Stück hydraulische Schlittenvorschubeinheit H350/Hy50/200-EE mit
einer Vorschubkraft von 12.000N bei 60 bar und Hub 200mm

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzertweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de