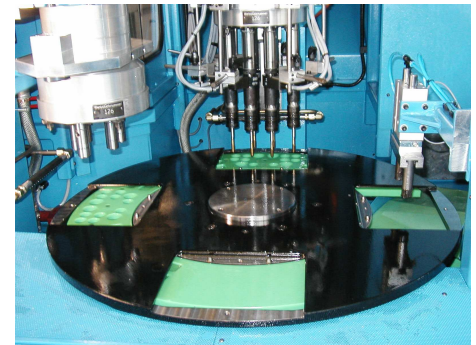




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-839 Hochleistungs- Senk- und Gewinde- maschine mit In-Prozess-Messung und 4 Stationen Rundschalttisch und Schleppteller



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in stark verrippter, geschweißter Ausführung
- „Artis“ Drehmomentüberwachung mittels direkter Messung des Drehmoments jeder Spindel, Gewindeschneidwerkzeuge mit Drehmoment-Sensorik und Längenausgleich auf Zug, Schnellwechseleinheiten mit Drehmoment-Einstellung
- Rundschalttisch, elektromechanisch mit fester Teilung 4*90 Grad
- Schleppteller Ø 800 mm zum Aufbau von Werkstückaufnahmen
- Kundenspezifische Werkstückaufnahmen
- Beladestation für Werkstücke durch Lichtschranke gesichert
- Automatische Entladung inklusive der Ausschleusung fehlerhafter Werkstücke
- Automatische Anfaseinheit 6 spindelig
- Hochleistungs-Gewindemaschine 6 spindelig Typ HG-22 Servo (22KW, 1800 1/min.)
- Vollstrahlkühlung oder Minimalmengen-Schmiersystem
- Steuerung Siemens SPS S7 mit funktionalen Bedienfeld und Touchscreen
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de