



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-844

Endenbearbeitungsmaschine zum Absetzen und Fasen mit Gühring HM-Endenbearbeitungsköpfen



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Maschinenbett in Rohrrahmenausführung mit massiven Aufbauplatte für Bearbeitungseinheit
- 1 hydraulische Bohreinheit Typ BF5-H300 mit Frontspannsystem HSK-C Gr. 80, 7,5 KW und max. Hub 300mm, Spindeldrehzahl frei regelbar max. ca. 4.000 1/min.
- 1 Aufbauplatte kundenspezifisch, hier 1.000*1.000mm mit T-Nuten-Raster (Abstand 70mm) alternativ Ausrüstung mit Zentrierspannstöcken Typ Pz .. möglich
- Minimalmengen-Schmiersystem mit 2 Sprühdüsen
- Elektronische Steuerung Siemens S7 mit funktionalen Bedienfeld und Frequenzumrichter
- Heidenhain Längenmaßstab mit Anzeige- und Steuerungssystem der Vorschubachse
- Kapselung der Maschine zum Schutz des Bedienpersonals vor Spänen und Emissionen, hier Spezialausführung für kundenspezifische Anforderungen
- Seitliche Einrichttür zum leichten Wechsel der Werkzeuge und Einrichten der Maschine
- Technisch vorbereitet zum Aufbau von Hagen & Goebel Gewindeeinheiten

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de