



Anwendungsbeispiel HG-853 Horizontales Bearbeitungszentrum Typ HFC-4 mit Schwenkbrücke zur 4 Seiten-Bearbeitung von langen Werkstücken



Maschinensteuerung:	Siemens CNC-Steuerung Typ 840Dsl
Unterbau:	massiv und stark ausgesteift
Vorschubachsen:	über NC-Antriebsmotor angetrieben mit Verfahrwegen 2200/500/500mm (X/Y/Z)
Hauptspindel:	HSK - Motorspindel in Patronenbauweise mit bis zu 30 KW und Spindeldrehzahlen von bis zu 12.000 1/min
Schwenkachse:	über NC-Rundtisch Typ RT 15-520 (Planscheiben-Ø 520mm) mit Werkstück-Spannbrücke und massiven Gegenlager
Vorrichtungen:	werkstückspezifische Vorrichtungen mit zwei hydraulisch betätigten Zentrier-spannstöcken Typ V6-Hy und zwei H&G Schwenkspannern
Werkzeugmagazin:	„Pick-Up“ - Werkzeugmagazin mit 8 Werkzeugplätzen
max. Werkstückgröße:	ca. 1650*600mm
sonstige Ausrüstung:	Schutzumhausung mit komplett gekapseltem Arbeitsraum, automatische Ladetür oberhalb der Spannbrücke, Späneleitsysteme und ein Späneförderer mit Abwurfhöhe von etwa 1400mm in das Maschinenbett sowie „Profibus“-Schnittstelle oder potentialfreie Kontakte

- Seite 2 -

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Seite 2 zum Anwendungsbeispiel HG-853



Bedientafel der CNC-Steuerung
Siemens 840 Dsl



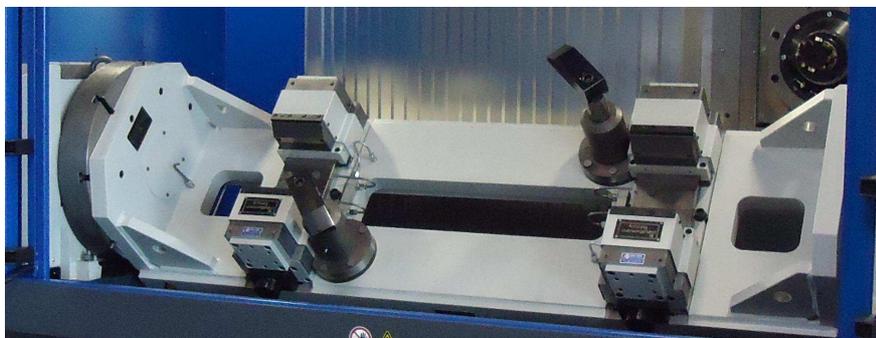
8-fach "pick-up" Magazin



Motorspindel für horizontalen Anbau mit
HSK-Werkzeugaufnahme und Antriebs-
leistung 30KW sowie max. 12.000 1/min.



NC-Rundtisch RT 15-520 mit
Planscheiben-Ø 520mm



Aufspannbrücke mit Zentrierspannstöcken Typ V6-Hy und
H&G Schwerlast-Schwenkspannern

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de