



## Anwendungsbeispiel HG-865 2-Seiten Endenbearbeitungsmaschine inkl. Siemens CNC Steuerung Typ 840 Dsl und Be- und Entladesystem



Maschinensteuerung:	Siemens CNC-Steuerung Typ 840Dsl
Unterbau:	massiv und stark ausgesteift
Vorschubachsen:	über NC-Antriebsmotor angetrieben jeweils mit Verfahrwegen 400mm (Z)
Hauptspindel:	HSK – Spindeleinheit mit NC-Antriebsmotor , Leistung ca. 9,5KW
Zentrierspannstöcke:	hydraulische Spannstöcke, Spannkraft ca. 25kN, Zentriergenauigkeit +/- 0,05mm mit symmetrischen Prismenbacken
Be- und Entladung:	über pneumatisches Hubbalkensystem, Werkstückgreifern und Werkstückspeicher für 25 Werkstücke, für Einrichtarbeiten verfahrbar angebaut
Kühlanlage:	Hochdruck Kühlsystem mit regelbarer innerer Kühlmittelzufuhr durch die Spindelnase sowie normaler Kühlmittelzufuhr über Strahlrohre
Werkstückgröße:	hier Durchmesser max. 45mm, Längen ca. 290 bis 700mm
sonstige Ausrüstung:	- Schutzumhausung und komplett gekapselten Arbeitsraum - Späneleitsysteme und ein Späneförderer mit Abwurfhöhe von etwa 1200mm - „Profinet“-Schnittstelle oder potentialfreie Kontakte - Dokumentation gem. CE entsprechend neuester Maschinenrichtlinien

- Seite 2 -

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)



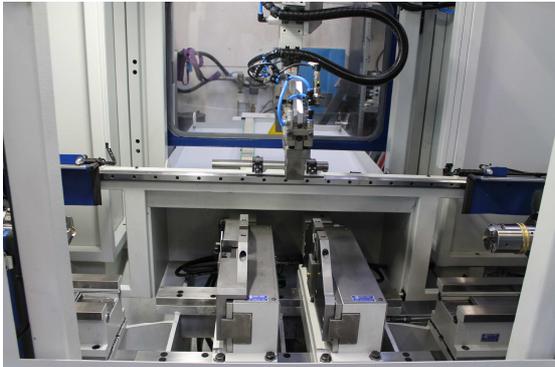
Seite 2 zum Anwendungsbeispiel HG-865



Bearbeitungseinheit links



Bearbeitungseinheit rechts



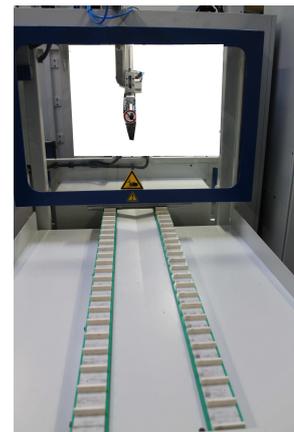
Zentrierspannstöcke und Ladeportal



Bedienfeld, beweglich aufgehängt



Belademagazin



Fertigteilmagazin

© Hagen & Goebel 2013

**Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)