



Anwendungsbeispiel HG-867 Universelle, horizontale Tisch-, Bohr und Zentriermaschine Typ UT-1



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Aufbaufläche für Spannmittel ca. 500mm * 200mm (B*L)
- mittig angeordnete T-Nut Gr. 10 in Achsrichtung verlaufend
- Aufbaukonsole mit Linearführung und manueller Vorschubeinrichtung über Handhebel
- Hublänge max. 80mm an Skala ablesbar
- Spindeleinheit Typ BF 2 mit Drehstrom-Bremsmotor, $P_{Nenn} = 0,75$ KW
- Spindelnahe: MK-3
- Riementrieb mit Stufenriemenscheiben und Keilriemen
- Spindeldrehzahl ca. $n = 600-900-1.420$ U/min
- Späneschutz mit elektrischer Abfrage, schwenkbar über dem Werkzeug

© Hagen & Goebel 2018