



HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-729
**Mehrspindelige Hochleistungs-Gewindebohrereinheit
Typ GE .. Nm - CNC für vertikalen Einsatz und
Drehmomente 50 Nm – 640 Nm**

Speziell entwickelt zum Hochgeschwindigkeitsgewindebohren bzw. formen
mit Schnittgeschwindigkeit von 60 – 100 m/min



- Maschinentype: mehrspindelige Gewindebohrereinheit
mit Drehstromservomotor 50 Nm – 640 Nm
- Arbeitsweg: max. 120 mm – 250 mm
- Drehzahlen: stufenlos regelbar,
getrennt programmierbar für Vor- und Rücklauf
von ca. 500 – 3000 U/min , (je nach Auslegung)
- Mehrspindelkopf: bohrbildspezifisch, auf Kugelumlauf Führungen gelagert
- Vorschub: über Leitspindel und Leitmutter
- Besonderheit: hydraulischer Gewichtsausgleich zum Schutz der Leitpatrone

andere Ausstattungsoptionen möglich

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de