



<b>HAGEN &amp; GOEBEL</b> Werkzeugmaschinen GmbH Säizerweg 3 D-59424 Saest	Form- u. Lage toleranzen	Allg. Toleranzen	Maßstab	Position	Menge
	DIN ISO 1101	DIN ISO 2768-mK	Werkstoff:		
Tel. 02921/59016-0 Fax. 02921/59016-66	Datum	Name	Benennung		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht bearbeiteten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Bearb. 30.09.2011	E. Serjgeew	HFC-4	
~ √ <sup>12.5</sup> √ <sup>16</sup> √ <sup>20</sup> √ <sup>25</sup> √ <sup>31.5</sup> √ <sup>40</sup> √ <sup>50</sup> √ <sup>63</sup> √ <sup>80</sup> √ <sup>100</sup> √ <sup>125</sup> √ <sup>160</sup> √ <sup>200</sup> √ <sup>250</sup> √ <sup>315</sup> √ <sup>400</sup> √ <sup>500</sup> √ <sup>630</sup> √ <sup>800</sup> √ <sup>1000</sup>	Norm	Kunde:	Zerchnungs-Nr.		
√ <sup>12.5</sup> √ <sup>16</sup> √ <sup>20</sup> √ <sup>25</sup> √ <sup>31.5</sup> √ <sup>40</sup> √ <sup>50</sup> √ <sup>63</sup> √ <sup>80</sup> √ <sup>100</sup> √ <sup>125</sup> √ <sup>160</sup> √ <sup>200</sup> √ <sup>250</sup> √ <sup>315</sup> √ <sup>400</sup> √ <sup>500</sup> √ <sup>630</sup> √ <sup>800</sup> √ <sup>1000</sup>	Kom.	Datname Angebot Fräsenheit	A01610-3-0		
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor			Blatt 1 Bl.		