HAGEN & GOEBEL
Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG – 812

Hagen & Goebel Motorspindel MS-08

Die Motorspindel MS-08 wurde für Anwendungen in der Hochgeschwindigkeits-bearbeitung (HSC) entwickelt.

Einsatzgebiete:	- Fräsen mit hohen Drehzahlen in NE-Metalle, Kunststoffe, Holz - Bohren mit kleinen Vollhartmetall Bohrern in NE- Metalle, Kunststoffe, Holz
max. zul. Axialkraft:	ca. 1.000 N
mögl.Leistung $P_{max.}$:	ohne Kühlung ca. 1,05 kW mit Luft-Kühlung ca. 1,4 kW mit Druckluft-Kühlung ca. 2,0 kW mit Wasser-Kühlung ca. 2,5 kW
max. Kippmoment:	7,77 Nm (3100 U/min)
Nenndrehzahl (167 Hz):	5.000 U/min
max. Drehzahl (1000 Hz)	30.000 U/min (P ca. 1,1 kW)
Wergzeugaufnahme:	HSK-A32
Spannsystem:	Frontspannsystem Gühring, oder Röhm
Lagerung:	Präzisionsspindellagerpaar, vorn ø25mm, weite O-Anordnung Präzisionsschrägkugellager, hinten ø 17mm
max. Drehzahl:	30.000 U/min bei Fettschmierung 47.000 U/min bei Öl-Nebel-Schmierung

weitere Ausführungen und Optionen auf Anfrage

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH
Postfach 14 44 · **D-59474 SOEST**
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66
Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de