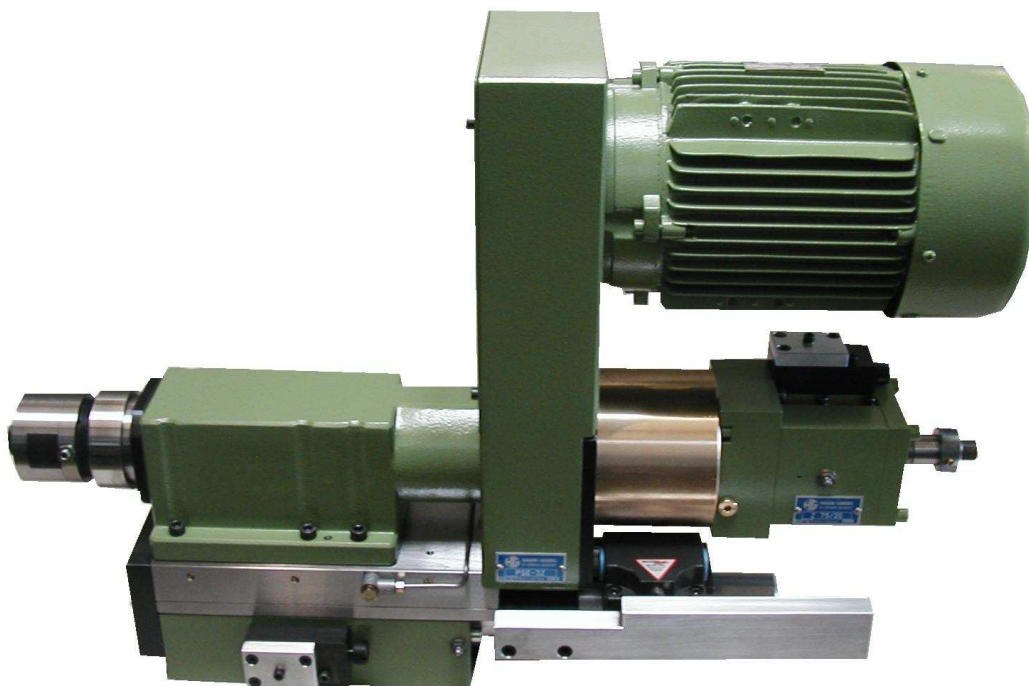




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-830 **Planzugeinheit PSE 3-Z mit Vorschubeinheit H75/80-EA-EE**



Bearbeitungseinheit Typ PSE 3Z

bestehend aus:

Spindeleinheit Typ BF 3

Antrieb: Drehstromnormmotor $P_N = 1,5 \text{ kW}$, $n_N = 1430 \text{ min}^{-1}$
Spindellagerung: Kegelrollenlagerpaar vorn $\varnothing 40\text{mm}$, Rillenkugellager hinten
Abdichtung: Labyrinthdichtring
Spindelnahe: SK 30-Aufnahme DIN 2079 mit Aufnahme für Planschiebekopf
Riementrieb: wechselbare Zahnscheiben, Spindeldrehzahl ca. $n = 1950 \text{ U/min}$
Einbaulage: horizontal oder vertikal, Spindelnahe nach unten

daran angebaut:

Planzugeinrichtung Z 75/20

Vorschub: hydropneumatisch
Vorschubkraft: ca. 2.300 N bei 7 bar
Hub: max. 20mm stufenlos einstellbar über Festanschlag
Geschwindigkeiten: Eilgang - Arbeitsgang - Schaltung im Rücklauf
im Eilgang: max. 4000mm/min
im Arbeitsgang: 0 - 2000 mm/min stufenlos regelbar über last- und druck-unabhängigen Mengenregler

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0
homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66
e-mail kontakt@hagengoebel.de