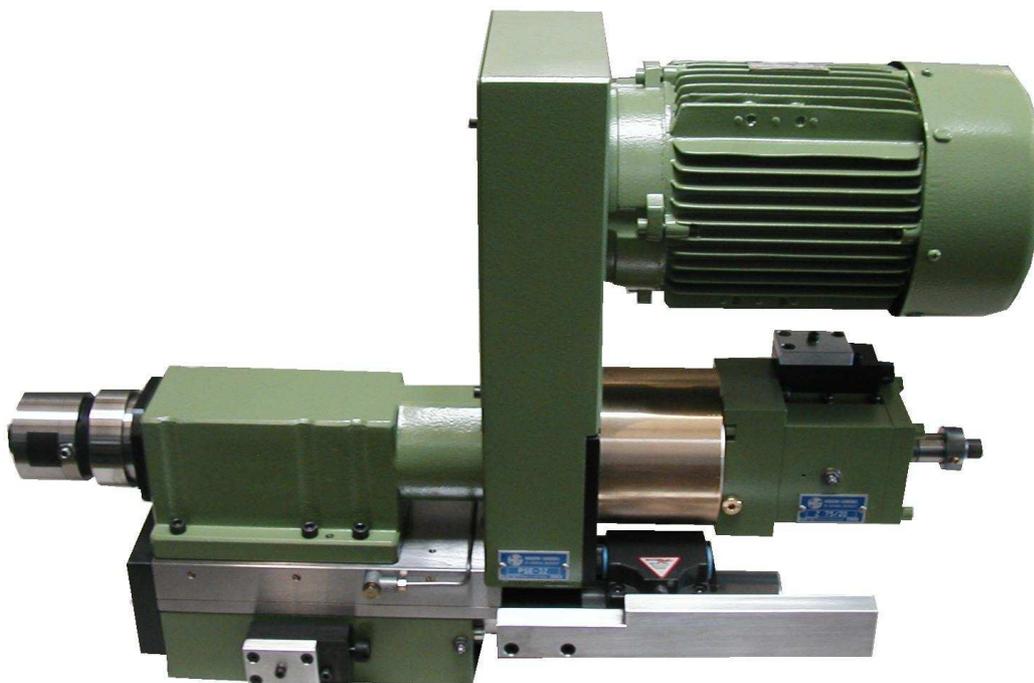




**HAGEN & GOEBEL**

Werkzeugmaschinen GmbH

## Anwendungsbeispiel HG-830 **Planzugereinheit PSE 3-Z mit Vorschubeinheit H75/80-EA-EE**



### **Bearbeitungseinheit Typ PSE 3Z**

bestehend aus:

#### **Spindeleinheit Typ BF 3**

Antrieb: Drehstromnormmotor  $P_N = 1,5 \text{ kW}$ ,  $n_N = 1430 \text{ min}^{-1}$   
Spindellagerung: Kegelrollenlagerpaar vorn  $\varnothing 40\text{mm}$ , Rillenkugellager hinten  
Abdichtung: Labyrinthdichtring  
Spindelnahe: SK 30-Aufnahme DIN 2079 mit Aufnahme für Planschiebekopf  
Riementrieb: wechselbare Zahnscheiben, Spindeldrehzahl ca.  $n = 1950 \text{ U/min}$   
Einbaulage: horizontal oder vertikal, Spindelnahe nach unten

daran angebaut:

#### **Planzugereinrichtung Z 75/20**

Vorschub: hydropneumatisch  
Vorschubkraft: ca. 2.300 N bei 7 bar  
Hub: max. 20mm stufenlos einstellbar über Festanschlag  
Geschwindigkeiten: Eilgang - Arbeitsgang - Schaltung im Rücklauf  
im Eilgang: max. 4000mm/min  
im Arbeitsgang: 0 - 2000 mm/min stufenlos regelbar über last- und druck-unabhängigen Mengenregler

## **Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH**

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest  
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0  
homepage [www.hagengoebel.de](http://www.hagengoebel.de)

Postfach 1444 , D – 59474 Soest  
Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66  
e-mail [kontakt@hagengoebel.de](mailto:kontakt@hagengoebel.de)