



Anwendungsbeispiel HG-877 CNC-Planzugereinheit PSE 4 Z mit CNC-Vorschubeinheit H160/me/100-EE



Bearbeitungseinheit Typ PSE 4

bestehend aus:

Spindleinheit Typ BF 4

Antrieb: Drehstrom-Normmotor $P_N = 5,5$ KW
Spindellagerung: Kegelrollenlagerpaar vorn $\varnothing 60$ mm
Abdichtung: Labyrinthdichtring mit Sperrluftanschluß
Spindelnase: Flanschaufnahme für Planschiebekopf inkl.
innere Kühlmittelzufuhr
Riementrieb: wechselbare Zahnscheiben; Dehzahl nach Wahl

daran angebaut:

Planzugereinrichtung

Vorschub: über Kugelrollspindel
Hub: ca. 40mm stufenlos über NC-Antriebsmotor

aufgebaut auf:

Vorschubeinheit H160/me/100-EE

Vorschub: über Kugelrollspindel und NC-Antriebsmotor
Hub: max. 100mm

© Hagen&Goebel 2017