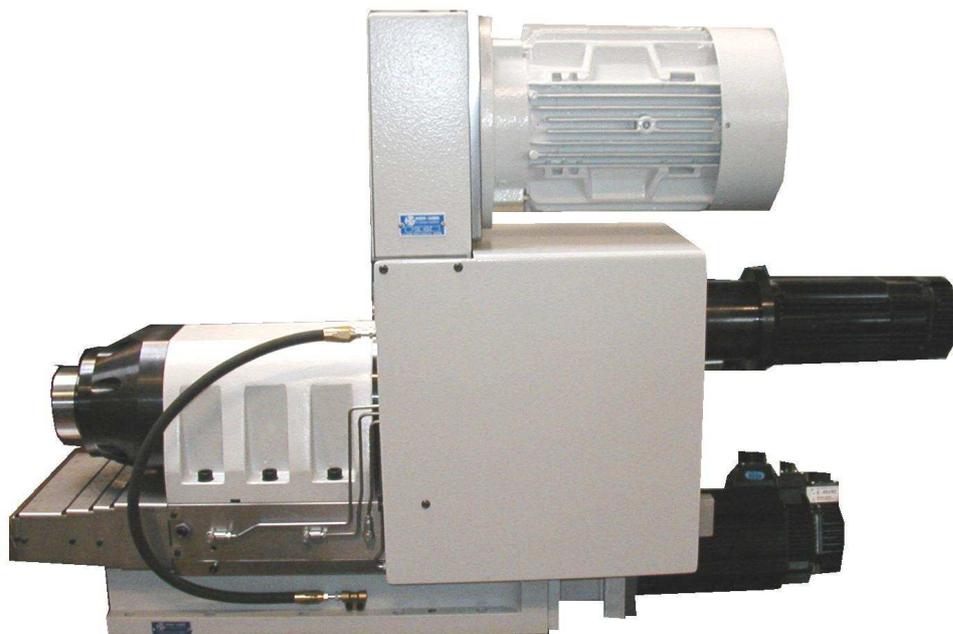




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-843 **CNC-Planzugereinheit PSE 4 BZ mit CNC-Vorschubeinheit H242/me/200-EE**



Bearbeitungseinheit Typ PSE 4 breit

bestehend aus:

Spindeleinheit Typ BF 4 breit

Antrieb: Drehstrom-Normmotor $P_N = 7,5 \text{ KW}$
Spindellagerung: Präzisionsschräggugellagerpaar vorn $\varnothing 70\text{mm}$
Abdichtung: Labyrinthdichtring mit Sperrluftanschluß
Spindelnahe: SK-40 Aufnahme ähnlich DIN 2079 mit Aufnahme für
Planschiebekopf inkl. innere Kühlmittelzufuhr
Riementrieb: wechselbare Zahnscheiben, Spindeldrehzahl ca. $n = 2600 \text{ U/min}$
Einbaulage: horizontal oder vertikal, Spindelnahe nach unten

daran angebaut:

Planzugereinrichtung

Vorschub: über Kugelrollspindel
Hub: ca. 40mm stufenlos über NC-Antriebsmotor

aufgebaut auf:

Vorschubeinheit H242/me/200-EE

Vorschub: über Kugelrollspindel und NC-Antriebsmotor
Hub: max. 200mm

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de