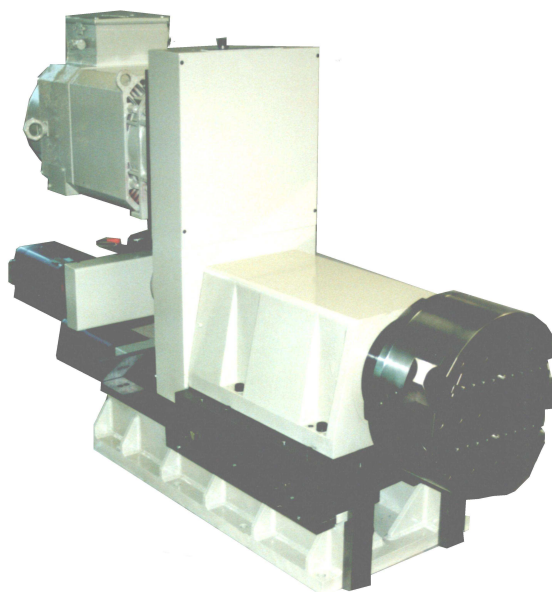




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-845
**CNC-Planzugereinheit PSE 6 Z mit
CNC-Vorschubeinheit H480/me/200-EE**



Bearbeitungseinheit Typ PSE 6

bestehend aus:

Spindeleinheit Typ BF 6

- Antrieb: Drehstrom-Servomotor $P_N = 18,5$ KW
Spindellagerung: Präzisionsschrägkugellagerpaar vorn $\varnothing 130$ mm,
Rillenkugellager hinten
Abdichtung: Labyrinthdichtring mit Sperrluftanschluß
Spindelnaese: Flanschaufnahme mit Aufnahme für Planschiebekopf
inkl. innere Kühlmittelzufuhr (optionell)
Riementrieb: wechselbare Zahnscheiben
Spindeldrehzahl ca. $n = 750$ U/min (andere Drehzahlen möglich)
Einbaulage: horizontal oder vertikal, Spindelnaese nach unten
daran angebaut:

Planzugereinrichtung

- Vorschub: über Kugelrollspindel
Hub: ca. 40mm stufenlos über NC-Antriebsmotor
aufgebaut auf:

Vorschubeinheit H480/me/200-EE

- Vorschub: über Kugelrollspindel und NC-Antriebsmotor
Hub: max. 200mm

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de