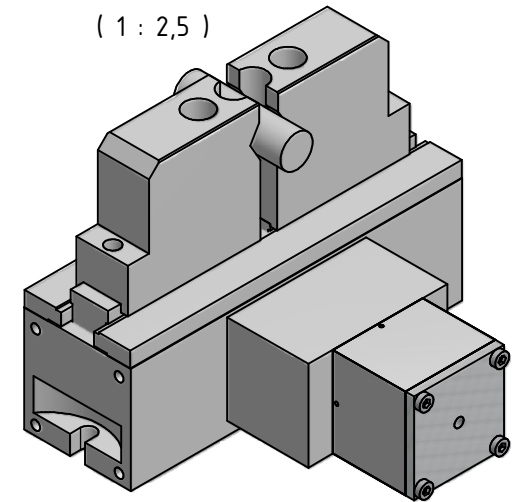


(1 : 2,5)



Änderungen vorbehalten!

 <div>HAG & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 D-59424 Soest</div>		Form- u. Lage toleranzen		Allg. Toleranzen		Maßstab 12 / 12,5		Position		Menge	
		DIN ISO 1101		DIN ISO 2768-mK		Werkstoff:					
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3				Datum		Name		Benennung			
				15.07.2009		E. Sergeew		Zentrierspannstock PZ100			
Alle nicht benannten Kanten 0,5 x 45° gebrochen				Gepr.				Spannbereich 18-32			
~ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽				Norm							
√ ^{0,01}		√ _{Rz 6,3}		√ _{Rz 1,6}		√ _{Rz 0,8}		√ _{Rz 0,4}		√ _{Rz 0,2}	
Kunde:						Zeichnungs-Nr.				Blatt 1	
Kom:						R03758-2-1				Bl.	
Dateiname R03758-2-1 Zentrierspannstock PZ100 Spannbereich 18-32				Dateiname R03758-2-1 Zentrierspannstock PZ100 Spannbereich 18-32		Dateiname R03758-2-1 Zentrierspannstock PZ100 Spannbereich 18-32		Dateiname R03758-2-1 Zentrierspannstock PZ100 Spannbereich 18-32		Dateiname R03758-2-1 Zentrierspannstock PZ100 Spannbereich 18-32	