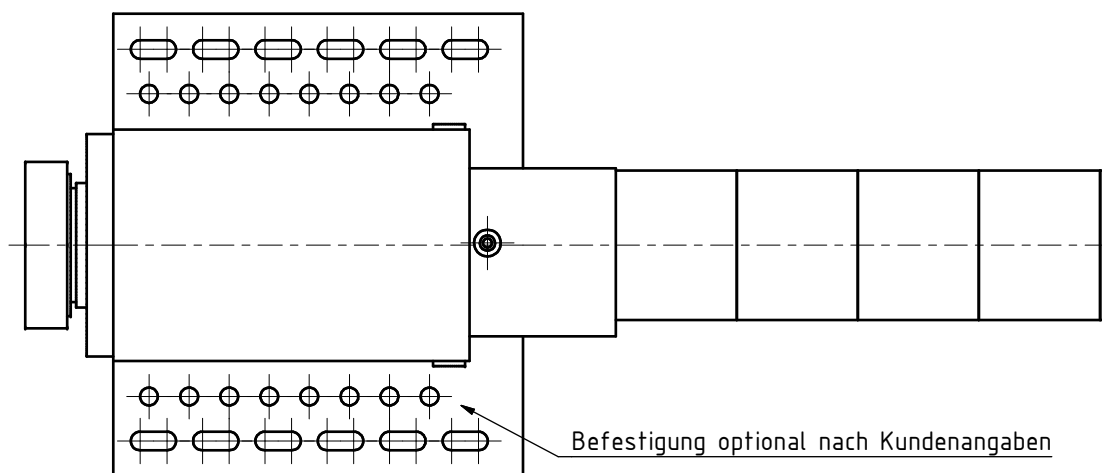
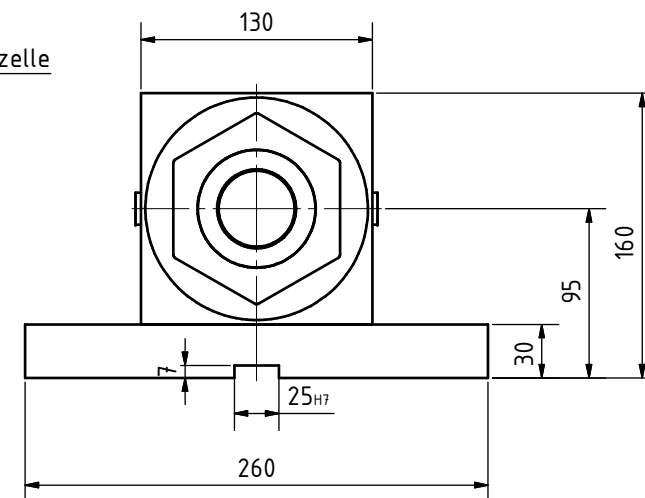
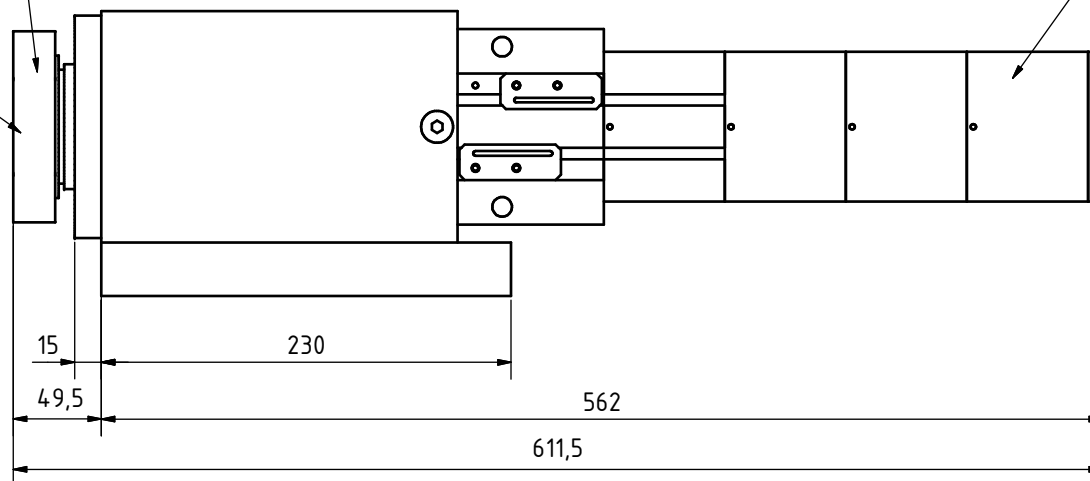


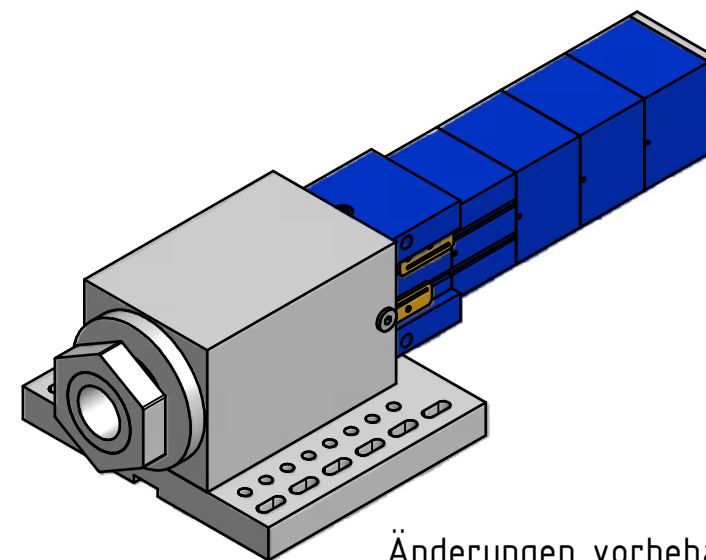
Andrückmutter

MK5





































Option: Anbauzelle



Befestigung optional nach Kundenangaben



Änderungen vorbehalten

 HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Salzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax: 02921/59016-66		Form- u. Lagertoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab Werkstoff:	Position	Menge	
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Alle nicht bemaßten Kanten 0,5 x 45° gebrochen		Maßblatt Reitstock MK5-M75-5 50Hub			
    		Bearb.	Datum				Name
    		Gepr.					
    		Norm					
    							
    		Kunde:		Zeichnungs-Nr.:		Blatt 1	
    		Kom.:		RS01561-3-0			
    		Dateiname RS01561-3-0 Maßblatt Reitstock MK5-M75-5 50Hub		Wir versichern, dass wir uns alle Rechte vorbehalten.			