



H&G Motorspindel in Patronen – Bauform Typ MS-HSK-A63

**Technische Daten:**

Ausführung / Antrieb Nr.	100	110	111	113
Drehzahl [U/min], max. (*)	15.000	12.000	12.000	12.000
Leistung [kW], max. (bei 40% ED)	20	30	40	40
Leistung [kW], max. (bei 100% ED)	13	20	26,6	25
Drehmoment [Nm], max. (bei 40% ED)	95,5	143,2	191	254,6
Drehmoment [Nm], max. (bei 100% ED)	62,1	95,5	127	159,2
Nenn Drehzahl [U/min]	2.000	2.000	2.000	1.500
Werkzeugaufnahme	HSK-A Gr.63			
Werkzeugspannung	Tellerfedern und hydraulischer Zylinder			
Spindelkühlung, extern	vorbereitet			
Innere Kühlmittelzufuhr	vorbereitet			

* abhängig von der verwendeten Lagerung

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3, D – 59494 Soest

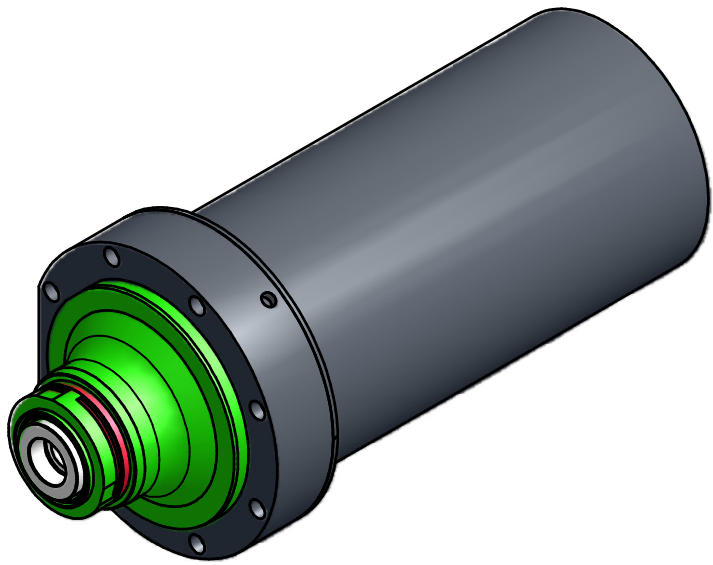
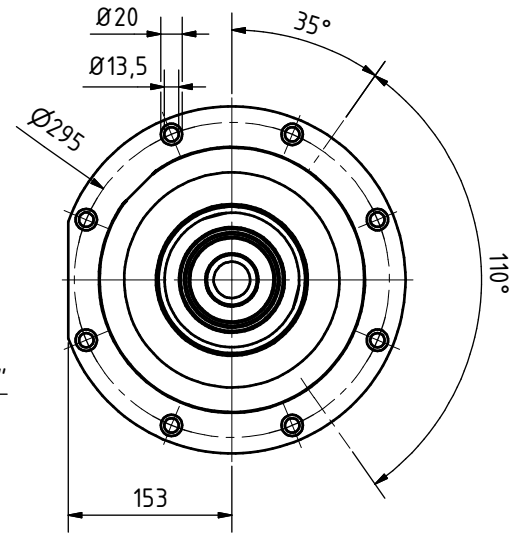
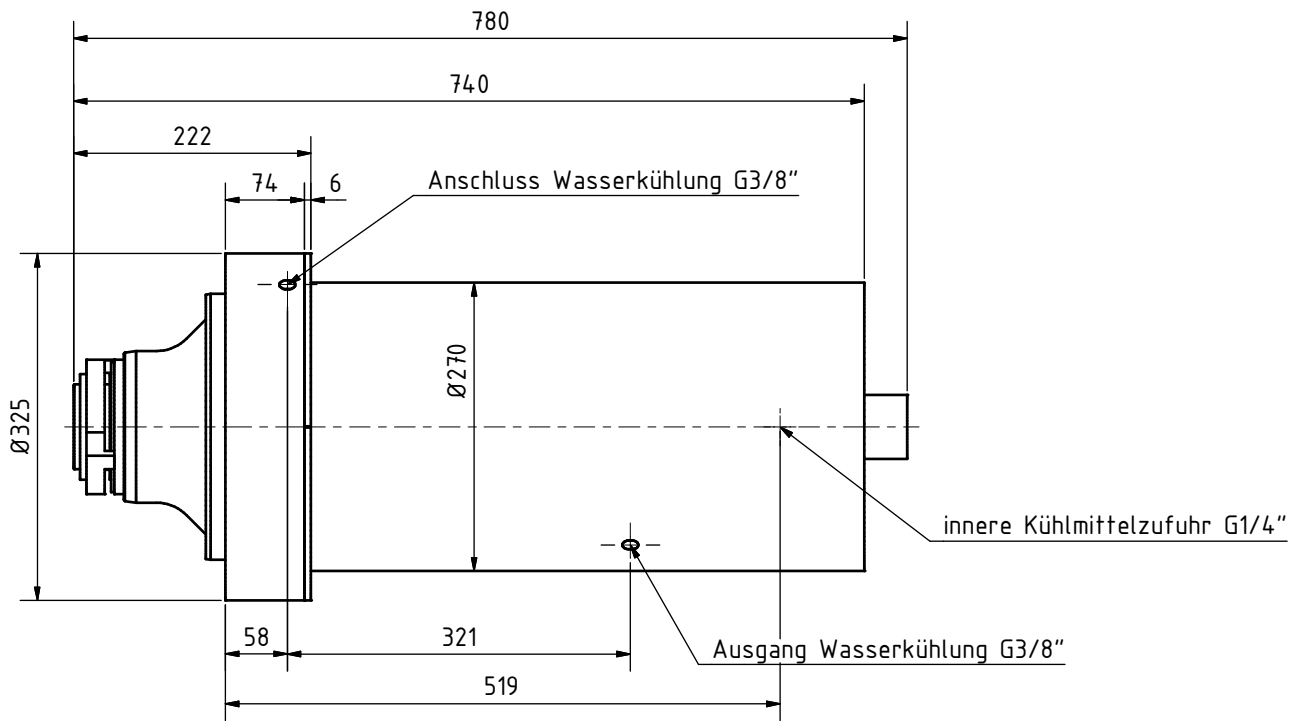
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444, D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de

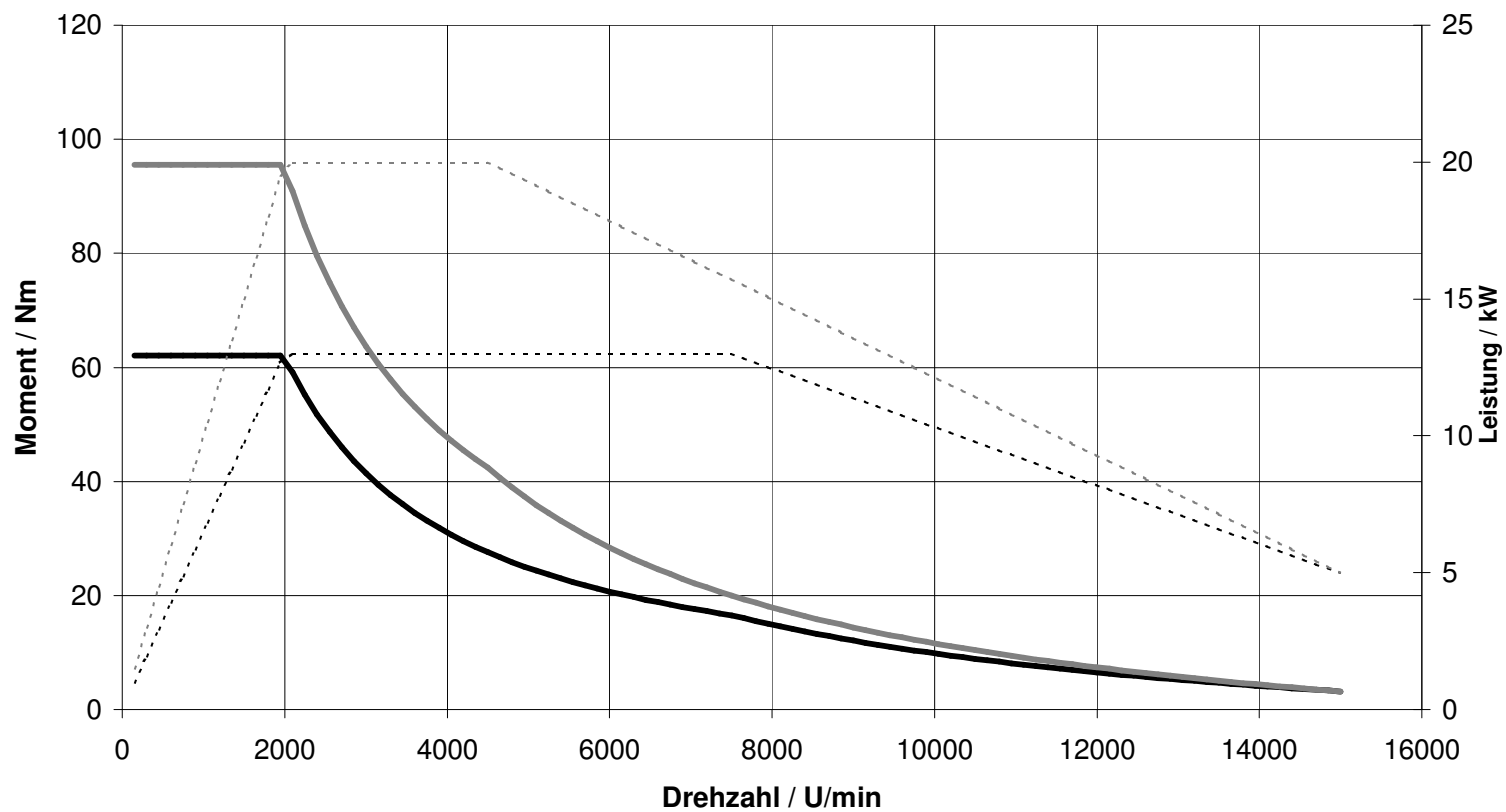


Zeichnung entstanden aus A0048097-2-

Änderungen vorbehalten!

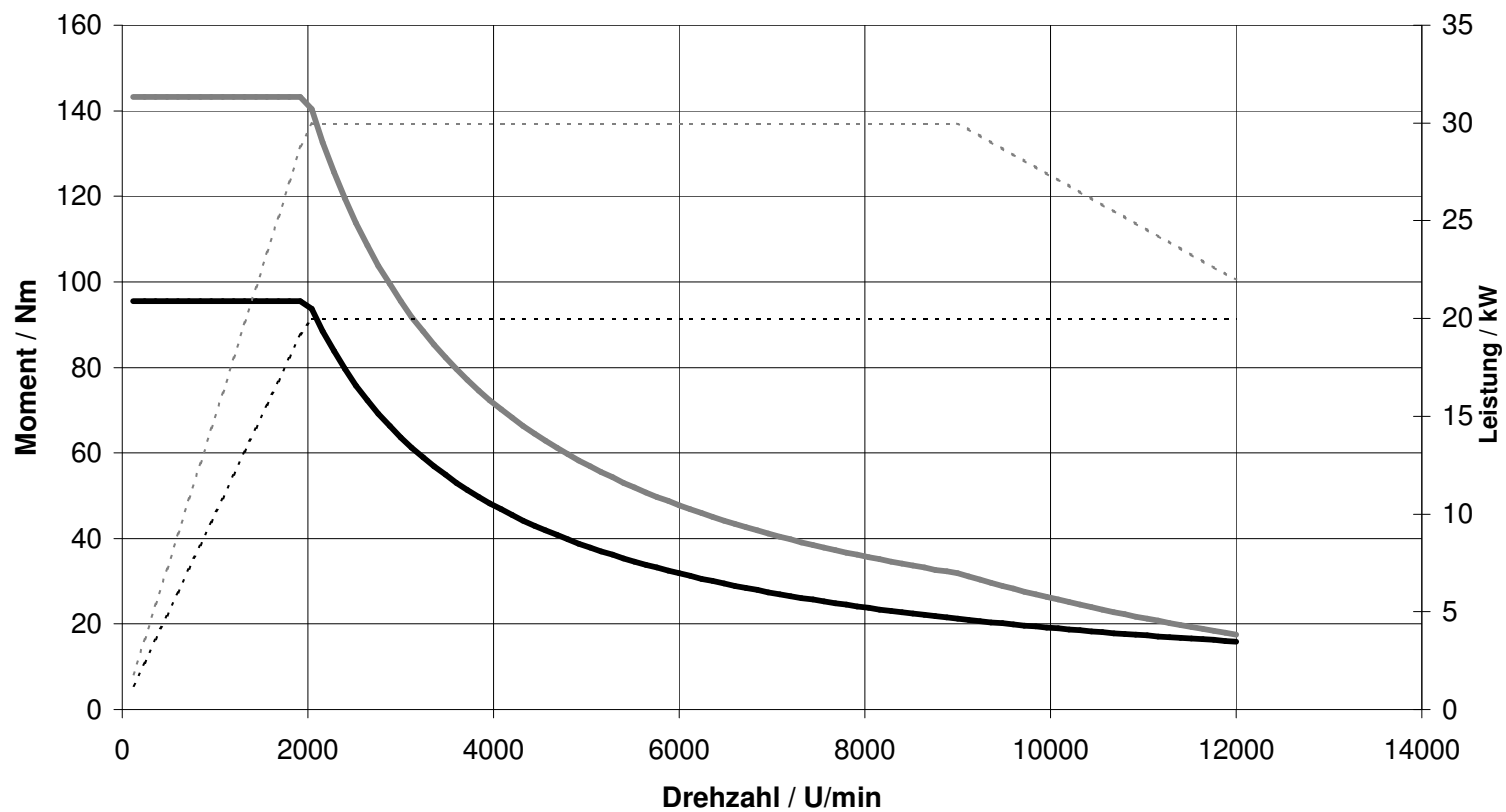
HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzerweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-0 Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab 1:5	Position Menge
	Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3		Werkstoff:	
Alle nicht bemalten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Bearb. 27.01.2011	Name E. Sergeew	Benennung: Maßblatt Motorspindel MS-HSK-A63	
<input checked="" type="checkbox"/> rnh <input checked="" type="checkbox"/> Rz 63 <input checked="" type="checkbox"/> Rz 16 <input checked="" type="checkbox"/> Rz 4 <input checked="" type="checkbox"/> Rz 1	<input checked="" type="checkbox"/> w <input checked="" type="checkbox"/> x <input checked="" type="checkbox"/> y <input checked="" type="checkbox"/> z	Datum Name Bearb. Gepr. Norm	Kunde: Kom.:	Zeichnungs-Nr.: MS01571-3-0
Dateiname MS01571-3-0 Maßblatt Motorspindel MS-HSK-A63			Blatt 1	BI

Alle Rechte vorbehalten. Wir übernehmen keine Haftung für die Richtigkeit der Angaben. Änderungen vorbehalten.



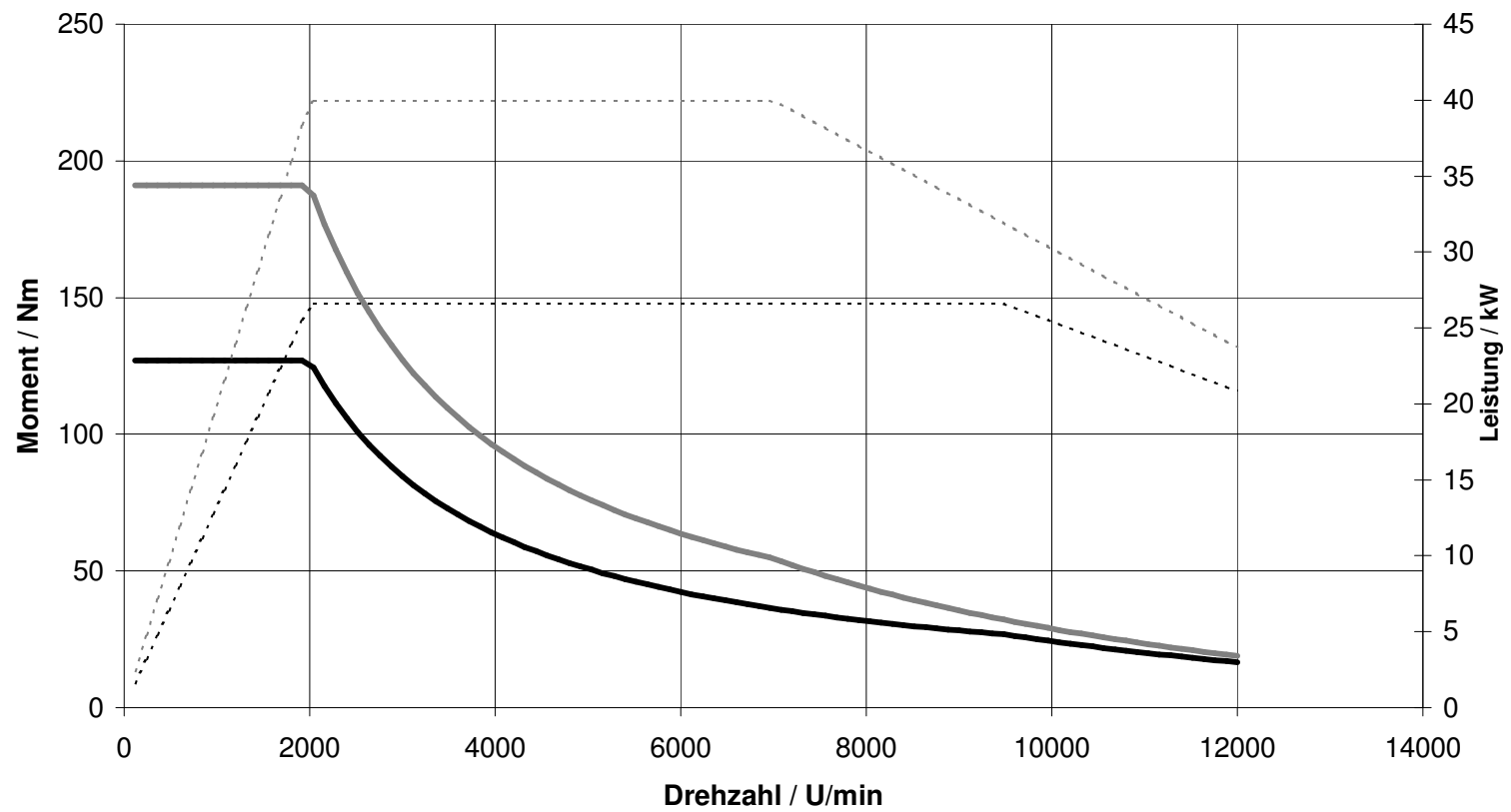
Antrieb Nr.: 100
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 95,5 Nm bei 40%ED (62,1 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 20,0 kW bei 40%ED (13 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $n_n = 2000$ U/min
 $n_{\text{max elektrisch}} = 15000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



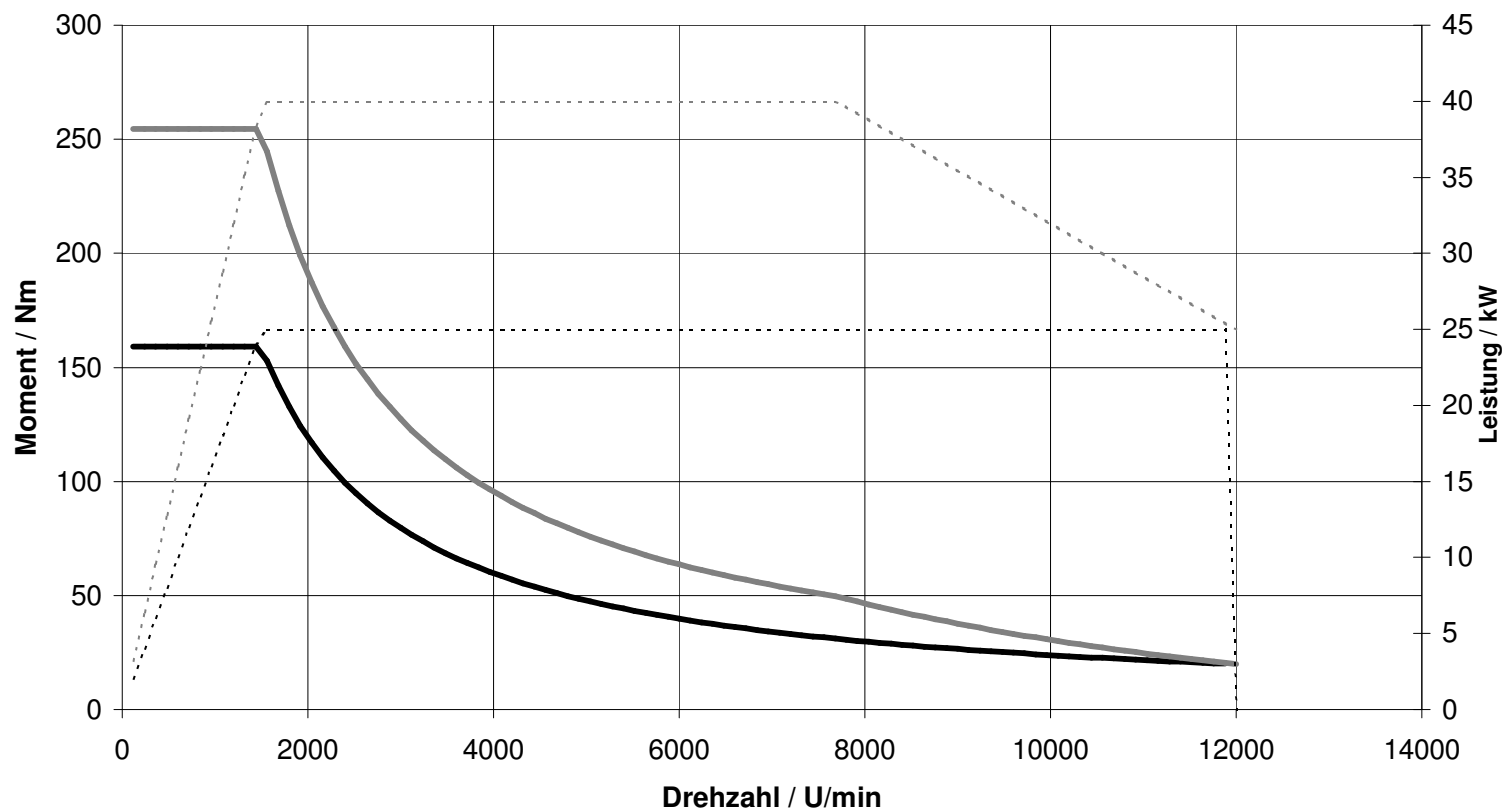
Antrieb Nr.: 110
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 143,2 Nm bei 40%ED (95,5 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 30,0 kW bei 40%ED (20 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $n_n = 2000$ U/min
 $n_{\text{max elektrisch}} = 12000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



Antrieb Nr.: 111
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 191,0 Nm bei 40%ED (127,0 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 40,0 kW bei 40%ED (26,6 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $N_n = 2000$ U/min
 $N_{\text{max elektrisch}} = 12000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH



Antrieb Nr.: 113
 Antriebstyp: AC-Hohlwellenmotor
 max. Moment: 254,6 Nm bei 40%ED (159,2 Nm / 100 %ED)
 max. Leistung: 40,0 kW bei 40%ED (25 kW / 100%ED)
 $i = n_{\text{Mot}}/n_{\text{Spindel}} = 1,00$
 Nenndrehzahl Motor $N_n = 1500$ U/min
 $N_{\text{max elektrisch}} = 12000$ U/min (mechanische Spindeldrehzahl abhängig von der Ausführung der Spindellagerung)

(technische Änderungen vorbehalten)
 Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH