



Anwendungsbeispiel HG - 752
HG – Pinolenbohrereinheit hydraulisch
Py 16/160 – EA – EE

Hydraulische Bearbeitungseinheit



| | |
|--------------------|---|
| Vorschub: | hydraulisch |
| Vorschubkraft: | ca. 3000 N bei 15 bar |
| Hub: | max. 160 mm |
| | stufenlos einstellbar über Festanschlag |
| Geschwindigkeiten: | Eilgang- Arbeitsgangschaltung im Vorlauf über elektr. Endschalter und eine externe Magnetventil-Mengenreglerkombination |
| im Eilgang: | 4000 ^{mm} / _{min} |
| im Arbeitsgang: | 60 – 600 ^{mm} / _{min} stufenlos regelbar, über last und druckunabhängigen Mengenregler |
| Pinolenführung: | Gleitbronze – Buchsen |
| Pinole: | Stahl, gehärtet und geschliffen Ø 75 mm |
| Spindelantrieb: | Drehstrom-Normmotor P _{Nenn} = 1,5 KW, n _{Nenn} = 1450 ^U / _{min} |
| Motoranbau: | an U – Laterne |
| Riementrieb: | Poly – V – Riementrieb |
| Spindellagerung: | Kegelrollenlagerpaar vorn, Ø 25 mm Rillenkugellager hinten |
| Spindelnaese: | Spannzangenaufnahme ähnlich DIN 6391, Gr. 16 |

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de