



Anwendungsbeispiel HG - 752
HG – Pinolenbohrereinheit hydraulisch
Py 16/160 – EA – EE

Hydraulische Bearbeitungseinheit



Vorschub:	hydraulisch
Vorschubkraft:	ca. 3000 N bei 15 bar
Hub:	max. 160 mm
	stufenlos einstellbar über Festanschlag
Geschwindigkeiten:	Eilgang- Arbeitsgangschaltung im Vorlauf über elektr. Endschalter und eine externe Magnetventil-Mengenreglerkombination
im Eilgang:	4000 ^{mm} / _{min}
im Arbeitsgang:	60 – 600 ^{mm} / _{min} stufenlos regelbar, über last und druckunabhängigen Mengenregler
Pinolenführung:	Gleitbronze – Buchsen
Pinole:	Stahl, gehärtet und geschliffen Ø 75 mm
Spindelantrieb:	Drehstrom-Normmotor P _{Nenn} = 1,5 KW, n _{Nenn} = 1450 ^U / _{min}
Motoranbau:	an U – Laterne
Riementrieb:	Poly – V – Riementrieb
Spindellagerung:	Kegelrollenlagerpaar vorn, Ø 25 mm Rillenkugellager hinten
Spindelnaese:	Spannzangenaufnahme ähnlich DIN 6391, Gr. 16

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 14 44 · D-59474 SOEST

Telefon 0 29 21 / 5 90 16 - 0 · Telefax 0 29 21 / 5 90 16 - 66

Internet: www.hagengoebel.de · E-mail: kontakt@hagengoebel.de