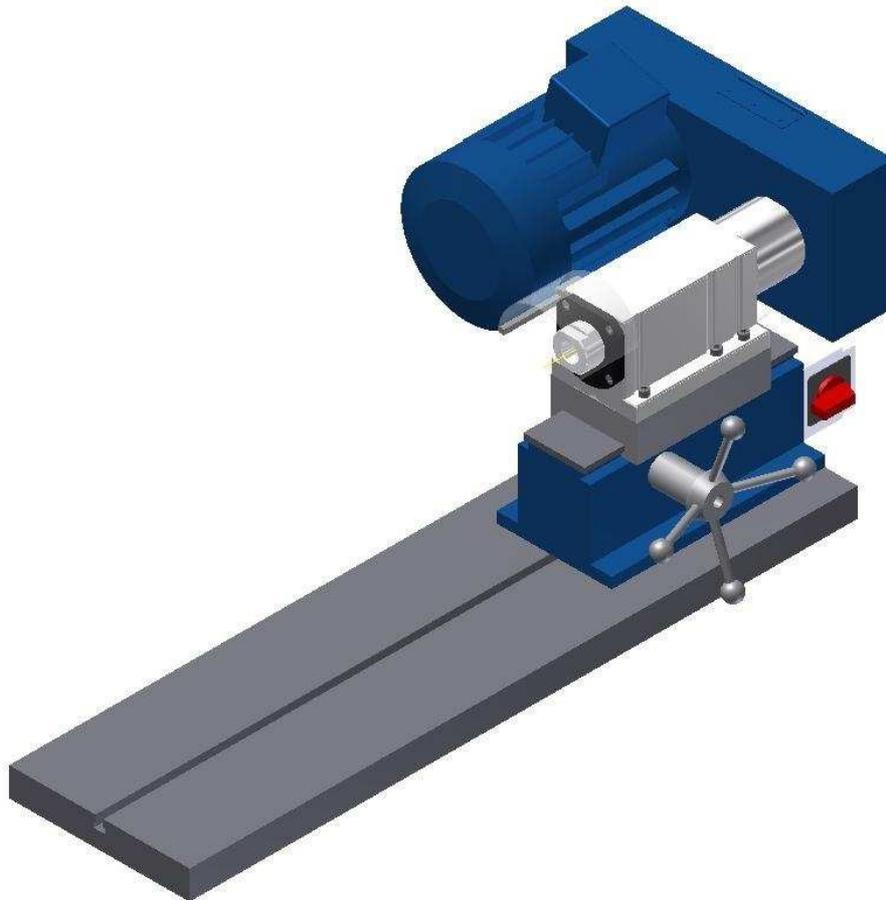




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-868 **Universelle, horizontale Tisch-, Bohr und Zentriermaschine Typ UT-2**



Beschreibung des Hagen & Goebel Leistungsumfangs

- Aufbaufläche für Spannmittel ca. 630mm * 250mm (B*L)
- mittig angeordnete T-Nut Gr. 10 in Achsrichtung verlaufend
- Aufbaukonsole mit Linearführung und manueller Vorschubeinrichtung über Handhebel
- Hublänge max. 110mm an Skala ablesbar
- Spindeleinheit Typ BF 3 mit Drehstrom-Bremsmotor, $P_{\text{Nenn}} = 1,5 \text{ KW}$
- Spindelnase: MK-3
- Riementrieb mit Stufenriemenscheiben und Keilriemen
- Spindeldrehzahl ca. $n = 600-900-1.420 \text{ U/min}$
- Späneschutz mit elektrischer Abfrage, schwenkbar über dem Werkzeug

© Hagen & Goebel 2014

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzweg 3 , D – 59494 Soest

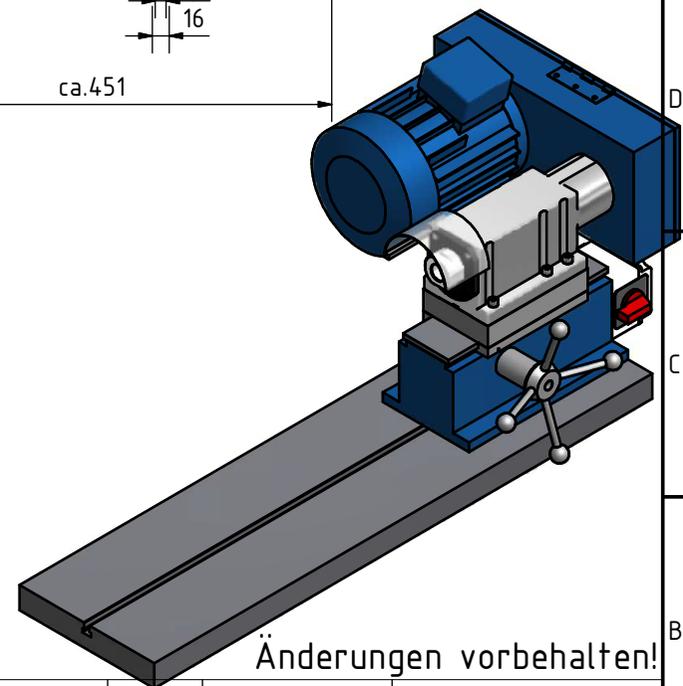
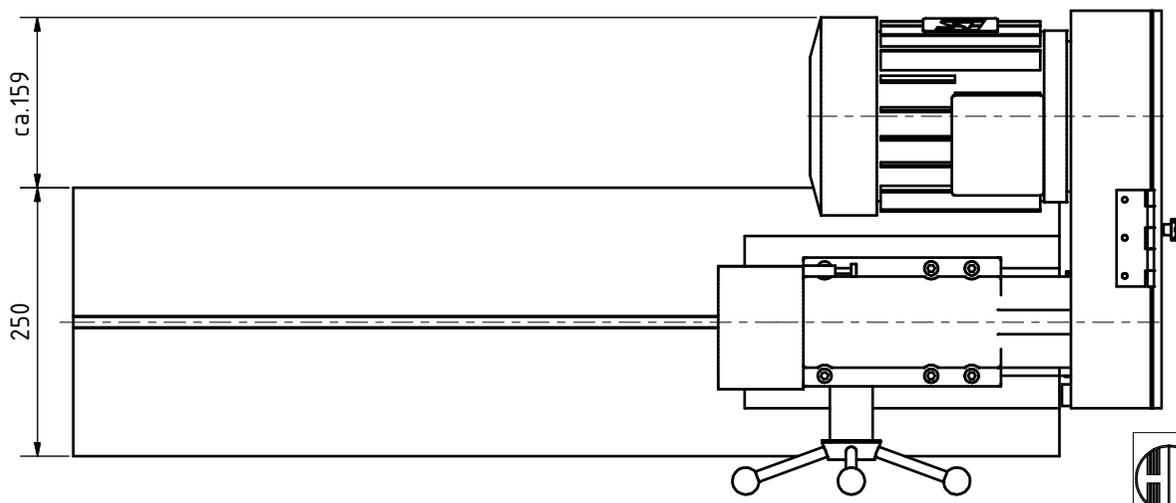
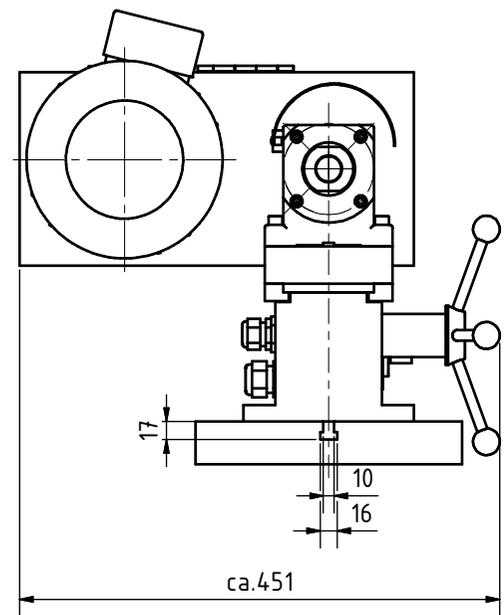
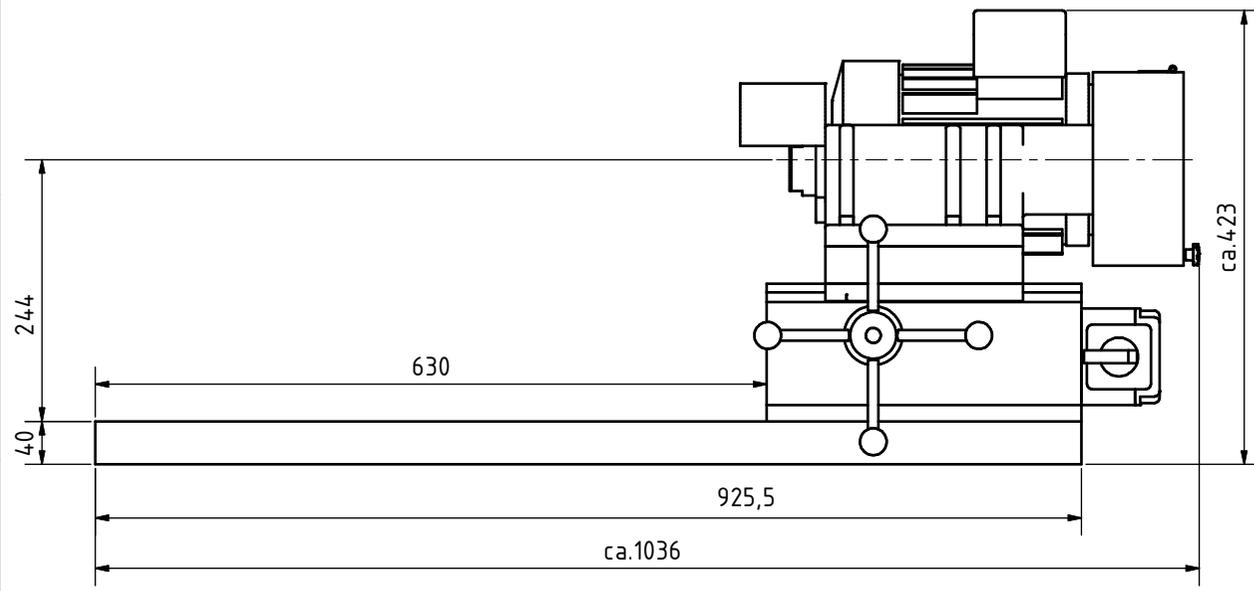
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de



HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzweg 3 D-59494 Soest Tel. 02921/59016-0 Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagetoleranzen	Allg. Toleranzen	Maßstab	Position	Menge
	DIN ISO 1101	DIN ISO 2768-mK	Werkstoff:		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht betroffenen Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Datum	Name	Benennung:	
		18.11.2013	E. Schäfer	Universal Tischmaschine 2	
		Kunde:	Zeichnungs-Nr.:		Blatt
		Kom.:	A01843-000-0		1
Dateiname A01843-000-0 Universal Tischmaschine 2 Änderungen vorbehalten wir uns alle Rechte vor					