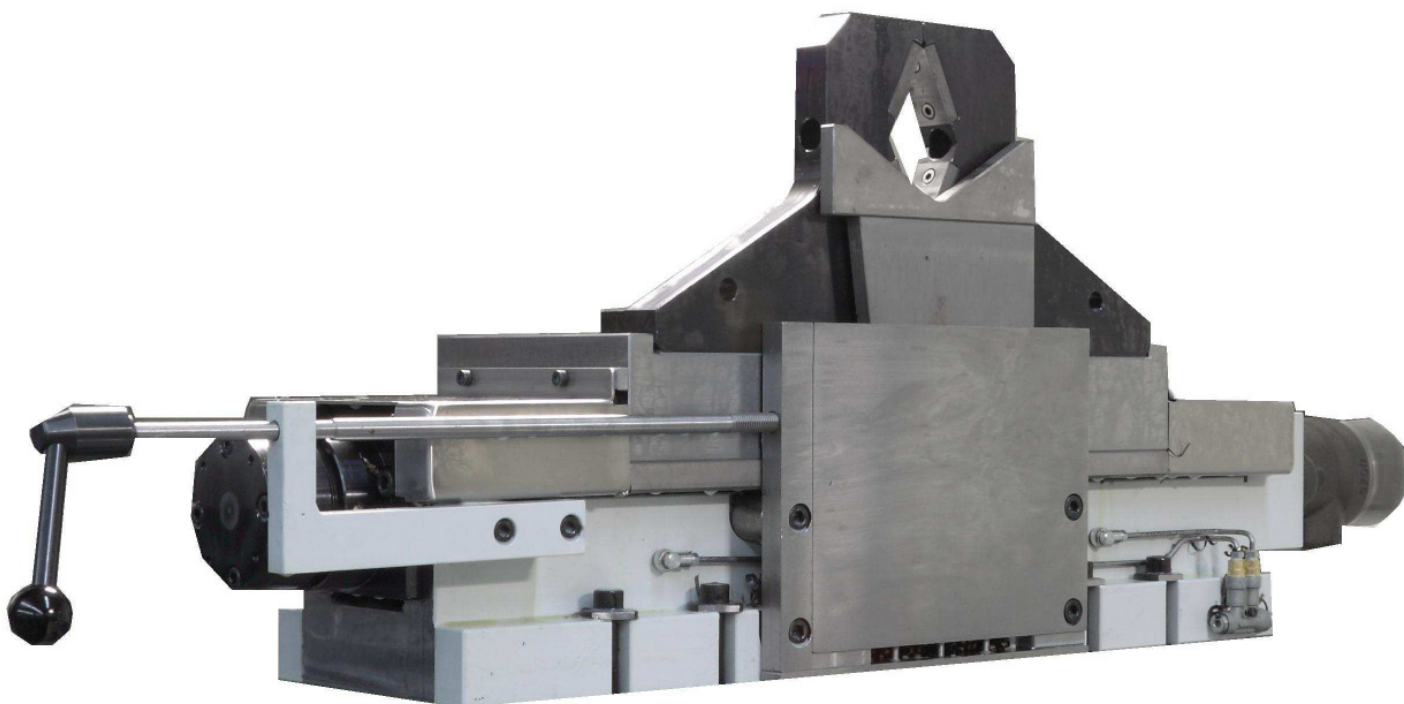




HAGEN & GOEBEL

Werkzeugmaschinen GmbH

Anwendungsbeispiel HG-850
Hydraulischer Zentrierspannstock
Typ PZ – 330 TS
Spannbereich Ø 20 – Ø 330 mm



(Bild zeigt PZ-330TS mit manuell verstellbarer Vorzentrierung und Backensatz)

Funktionsprinzip:	Die Bewegung und Spannkrafterzeugung erfolgt über einen Hydraulikmotor und eine Trapezgewindespindel
Zentriergenauigkeit:	± 0,05 mm
Spannbereich:	Ø 20mm - Ø 330mm (mit Backenwechsel)
Betriebsdruck[bar]:	95
Spannkraft [N]:	max. 20.000 (pro Backe)
Backensätze:	Ø 20mm – Ø 80mm
	Ø 80mm – Ø 250mm
	Ø 250mm – Ø 330mm

andere Ausstattungsoptionen möglich

Hagen & Goebel Werkzeugmaschinen GmbH

Sälzerweg 3 , D – 59494 Soest

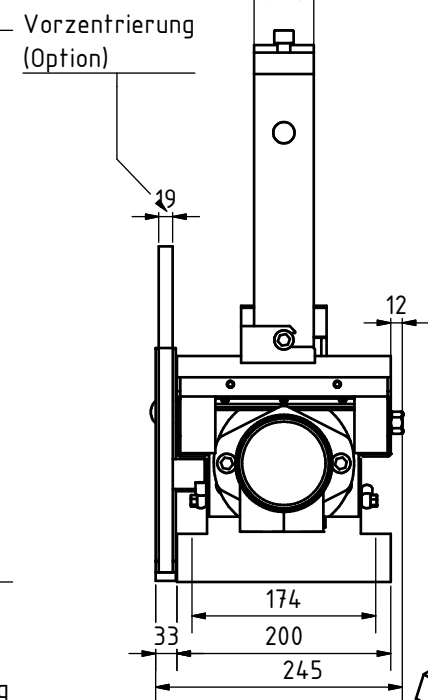
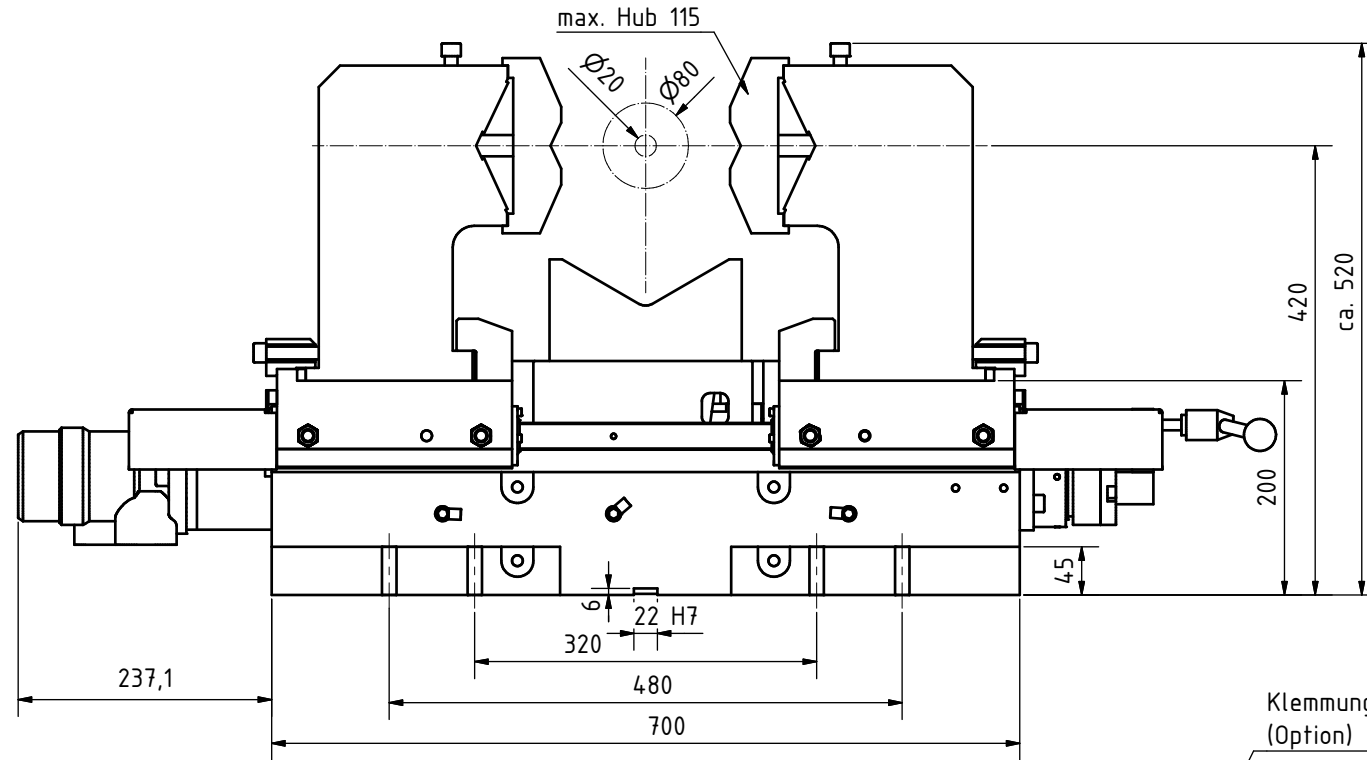
Telefon 0 29 21 / 5 90 16 – 0

homepage www.hagengoebel.de

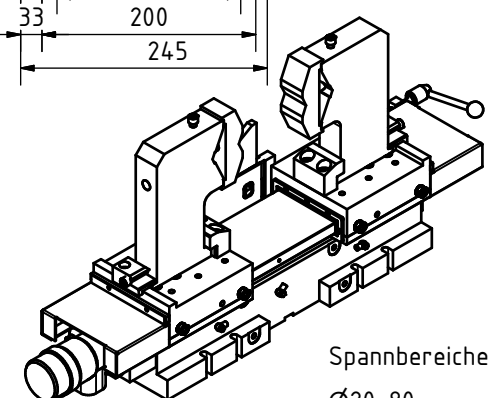
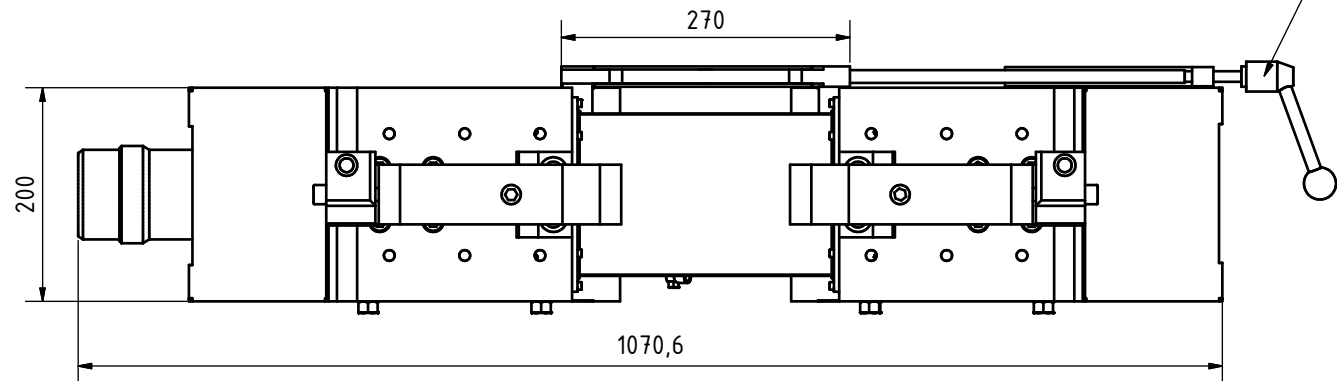
Postfach 1444 , D – 59474 Soest

Telefax 0 29 21 / 5 90 16 – 66

e-mail kontakt@hagengoebel.de



Klemmung (Option)

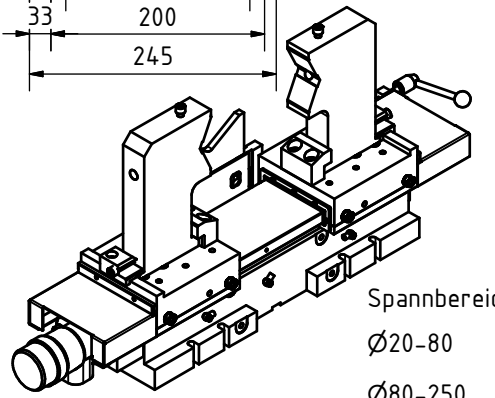
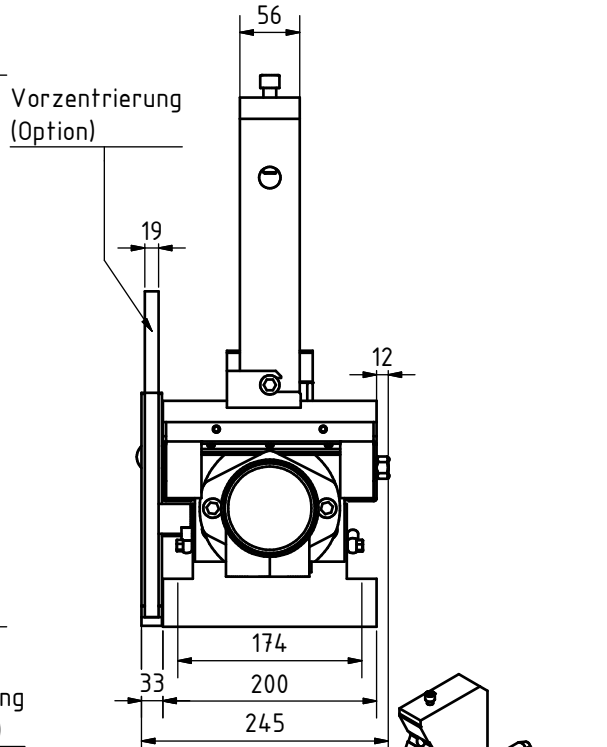
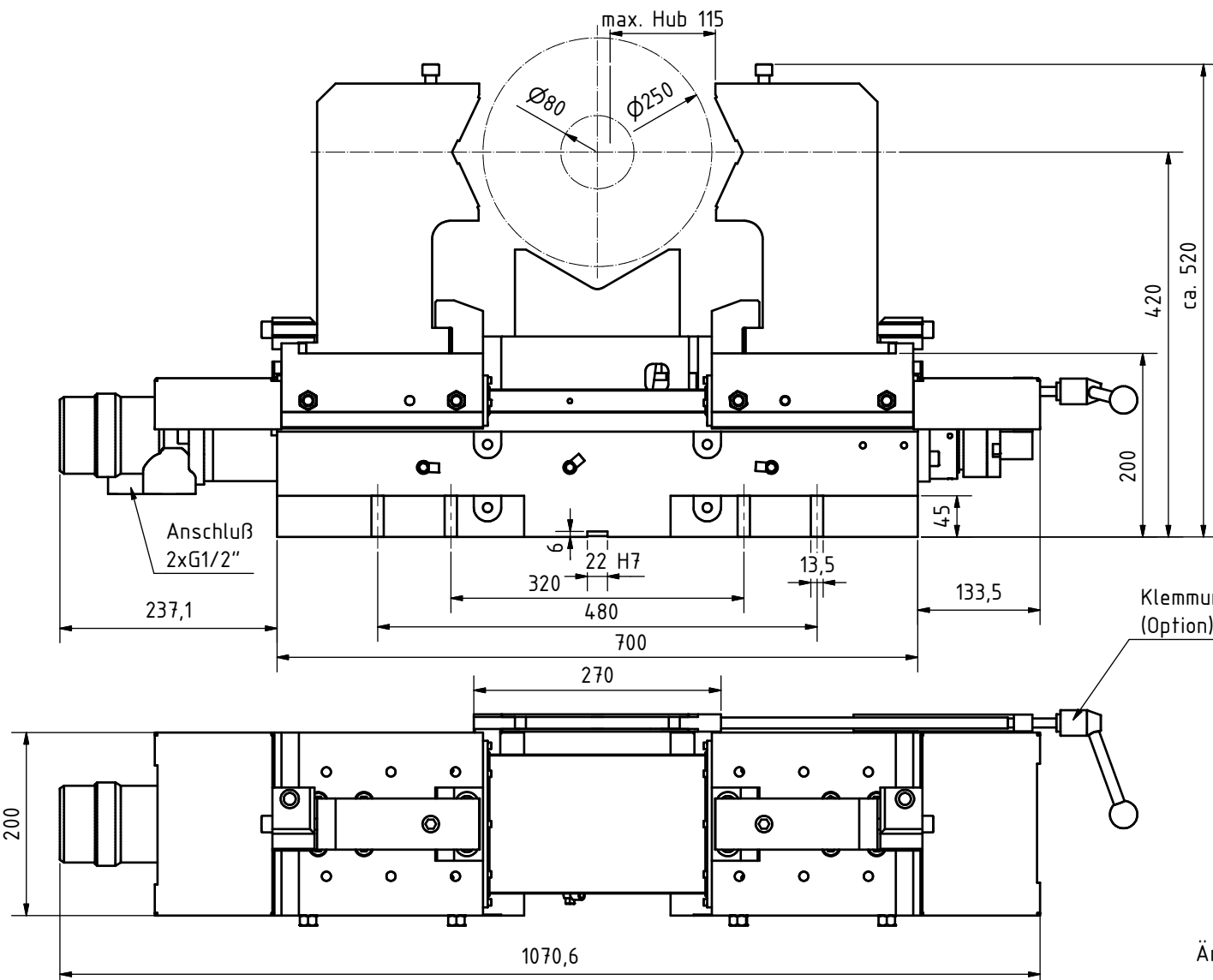


Spannbereiche
 $\varnothing 20-80$
 $\varnothing 80-250$
 $\varnothing 250-330$

Änderungen vorbehalten

Spannkraft max.20KN pro Backe

HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagetoleranzen	Allg. Toleranzen	Maßstab	Position	Menge	
	DIN ISO 1101	DIN ISO 2768-mK	Werkstoff:			
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht bemaßten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Datum	Name	Benennung:		
\sim ∇ $\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla\nabla$ $\sqrt{\text{roh}}$ $\sqrt{\text{Rz 63}}$ $\sqrt{\text{Rz 16}}$ $\sqrt{\text{Rz 4}}$ $\sqrt{\text{Rz 1}}$		Bearb.	Lehr	Maßblatt PZ330TS 20-80		
		Gepr.				
		Norm		Zeichnungs-Nr.:		
				PZ01483-0-4-0		
		Kunde:		Blatt		
		Kom.:		1		
		Dateiname PZ01483-0-4-0 Maßblatt PZ330TS 20-80 Änderungen vorbehalten wir uns alle Rechte vor				Bl

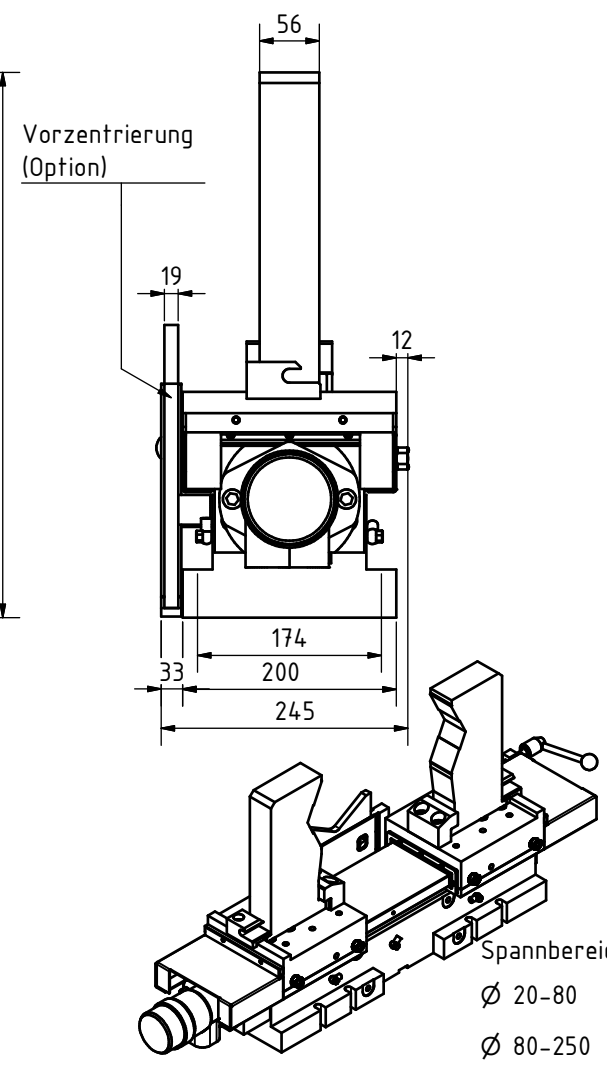
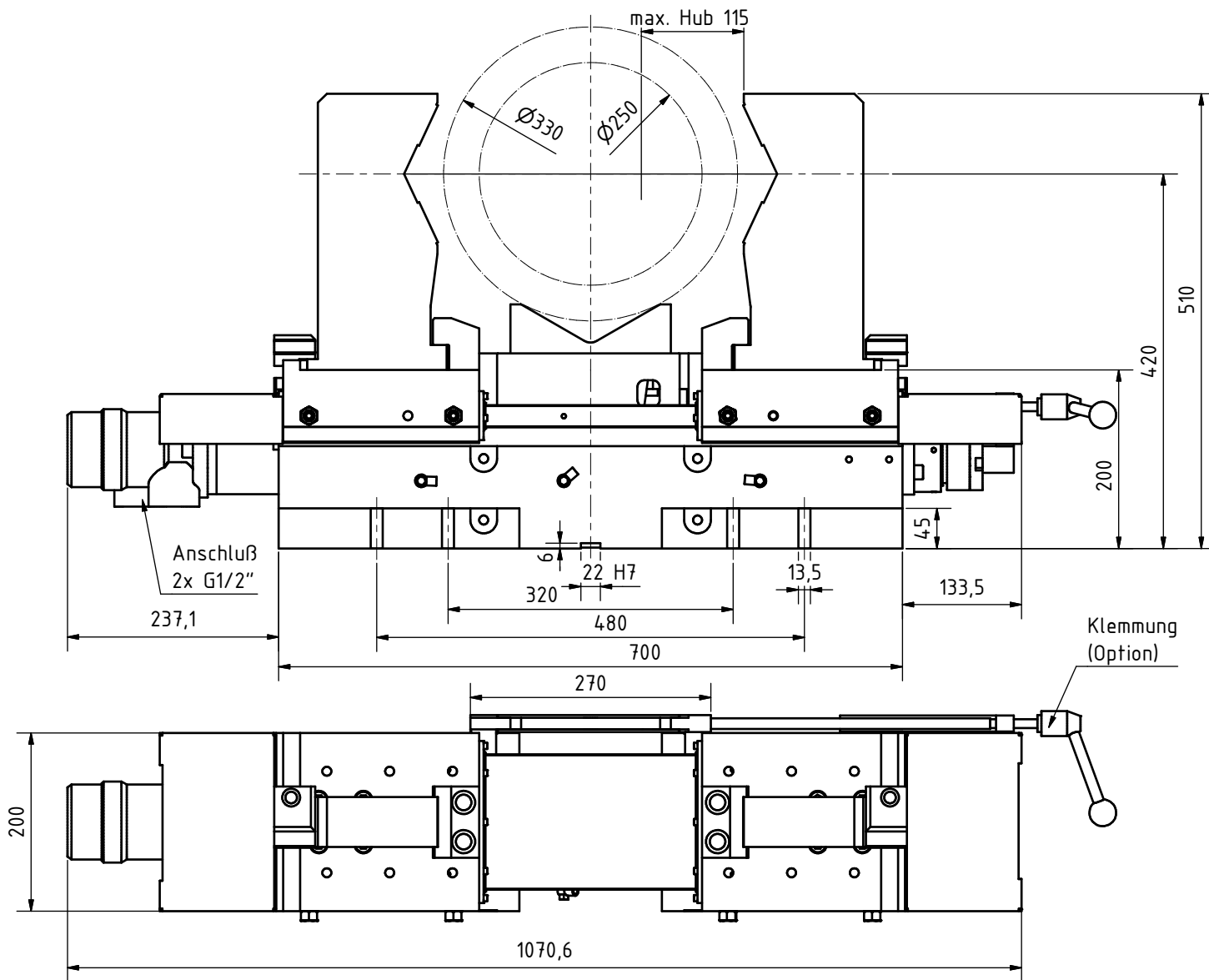


Spannbereiche:
 Ø20-80
 Ø80-250
 Ø250-330

Änderungen vorbehalten

Spannkraft max. 20KN pro Backe


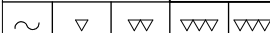
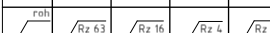
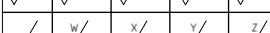
HAG & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagetoleranzen	Allg. Toleranzen	Maßstab	Position	Menge
	DIN ISO 1101	DIN ISO 2768-mK	Werkstoff:		
Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3	Alle nicht bemäßen Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Datum	Name	Benennung:	
		Bearb. 08.01.2010	Lehr	Maßblatt PZ330TS 80-250	
		Gepr.		Zeichnungs-Nr.: PZ01483-0-4-0	
		Norm		Blatt 1	
		Kunde:		Zeichnungs-Nr.: PZ01483-0-4-0	
		Kom.:		Blatt 1	
		Dateiname PZ01483-0-4-0 Maßblatt PZ330TS 80-250 und wir behalten uns alle Rechte vor.			



Spannbereiche:
 Ø 20-80
 Ø 80-250
 Ø 250-330

Änderungen vorbehalten

Spannkraft max. 20KN pro Backe

 HAGEN & GOEBEL Werkzeugmaschinen GmbH Sälzerweg 3 Tel. 02921/59016-0 D-59494 Soest Fax. 02921/59016-66	Form- u. Lagertoleranzen DIN ISO 1101	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768-mK	Maßstab	Position	Menge
	Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302 Reihe 3			Werkstoff:	
Alle nicht bemaßten Kanten 0,5 x 45° gebrochen	Bearb. 07.12.2009	Datum	Name	Benennung:	
	Gepr.	Lehr	Maßblatt PZ330TS		
	Norm	Kunde:		Zeichnungs-Nr.:	
	Kom.:		PZ01483-0-4-0		Blatt 1
Dateiname PZ01483-0-4-0 Maßblatt PZ330TS 250-330			Änderungen vorbehalten wir uns alle Rechte vor		